Catálogo Productos Perú 2016









Líder mundial en **abrasivos**

Contenidos

	Introducción	3 - 6
海	Lijas y Flaps	7 - 14
	Discos de Corte y Desbaste	15 - 24
	Discos Diamantados y Máquinas de Corte	25 - 34
	Ruedas y Piedras	35 - 46
0.0	Beartex	47 - 56
	Super Abrasivos	57 - 60
3	Línea Automotriz	61 - 74

El futuro se construye con Saint-Gobain

Con más de 190 000 colaboradores repartidos en 64 países, **Saint-Gobain** afianza una política de crecimiento fuerte y equilibrada.

La organización gira en torno a cinco polos de actividad: distribución de productos para la vivienda, productos para la construcción, acristalamiento, materiales de altas prestaciones y acondicionamiento. Además del vidrio, Saint-Gobain se complementa con otros materiales tales como el plástico, mortero, veso o fundición.

De acuerdo con los retos actuales, la estrategia del grupo se orienta hacia el mercado del hábitat. Su capacidad le permite aportar soluciones innovadoras y complementarias en materia del ahorro de energía y protección del medio ambiente, al mismo tiempo que investiga sobre los materiales del futuro. Saint Gobain forma parte de las 100 empresas industriales más innovadoras del mundo*

La presencia de Saint-Gobain en el Perú data desde el año 2000, manejando actualmente tres líneas de negocio: Abrasivos, Canalización y Morteros Industriales.



La visión de Saint-Gobain Perú S.A. es liderar el mercado de productos abrasivos y ser el referente en los sistemas de canalización para transporte de agua y saneamiento, consolidando la presencia del Grupo en el país, con un equipo humano competente, comprometido y alineado a las políticas del Grupo, generando así condiciones adecuadas para el desarrollo de nuevas actividades para el hábitat y la construcción donde el Grupo Saint-Gobain es líder a nivel mundial.

*Fuente "(FT Global 500.2012 / Global Innovators - Thomson Reuters 2012)"





Una fuerza de marca

Norton, marca líder en abrasivos, con más de 150 años en el mundo, ofrece una línea completa de productos diseñados para llevar a cabo cualquier aplicación en diferentes niveles de exigencia.

Líder en tecnología, Norton se establece como una empresa de vanguardia ofreciendo siempre soluciones más adecuadas a las demandas de los usuarios. Cada año se hacen importantes inversiones en Investigación v Desarrollo que avudan a generar ideas innovadoras apuntando a revolucionar los procesos abrasivos.

Este fuerte compromiso con la innovación asegura que los productos que se comercializan, ofrezcan cada vez más beneficios y mejoras a todos los clientes.

Una historia de éxito

Desde 1990, Norton se convirtió en parte de grupo Saint-Gobain, uno de los 100 mejores conglomerados industriales del mundo que existen actualmente. La principal clave en las estrategias del Grupo es contar

con una fuerte presencia en todos los continentes a través de fábricas en más de 27 países y emplear aproximadamente más de 15.000 personas. Norton es el único fabricante internacional que ofrece abrasivos de los tres tipos: resinoides, vitrificados y productos diamantados. Todo esto, con el apoyo de sus líneas tecnológicas de productos completos e innovadores. además de una reputación y credibilidad indiscutible con sus empleados v clientes.

Proporcionar soluciones especiales

■ Innovación

La inversión en Investigación y Desarrollo (I+D) estimulando la generación de nuevas ideas. sumándole la tecnología de punta para la fabricación de nuestra diversa gama de productos, se identifican como factores claves para determinar el éxito de la empresa y son algunas de las prioridades del negocio.



Norton también toma un enfoque innovador en las operaciones comerciales v se ha comprometido a la mejora continua de los procesos y servicios. creando, evaluando y desarrollando nuevas ideas que beneficien y den valor en la relación con sus clientes.

Soluciones innovadoras, ofreciendo una excelente productividad y versatilidad, ayuda a reforzar la posición de Norton como líder mundial en abrasivos.

Excelencia en tecnología abrasiva

Desde su primer gran avance en 1885, los esfuerzos en investigación continuan para producir resultados y ser líderes industriales. A principios del siglo XX, la primera marca de Norton fue la invención del grano abrasivo Alundum, un grano de óxido de aluminio para las necesidades de rectificados de precisión. A lo largo del siglo XX y comienzos del siglo XXI. Norton agregó esfuerzos de investigación a través del desarrollo de productos innovadores hechos con nuevos granos incluyendo óxido de aluminio, Zirconio (Norton®), Granos Cerámicos (Seeded Gel®) e IPA (Vortex®).

Hoy en día, el rotundo compromiso de Norton con la entrega de excelencia en tecnología se refuerza a través de sus "Centros de Excelencia". Posicionados en todo el mundo, cada Centro se concentra en el desarrollo de nuevos productos y granos para todo tipo de aplicaciones que se encuentran en abrasivos.

Línea de Tiempo Norton Abrasivos

1858

Franklin B. Norton v Frederick Hancock establecen su primera fábrica de cerámicas en Worcester. Massachusetts. En poco compañía de Norton. tiempo los dos amigos se verían impulsados a producir ruedas.

1885

Un grupo de empresarios liderado por Milton Higgins adquiere la sección de ruedas de pulido de la Crearon la compañía Norton de Ruedas para

Oakley Walker, un talentoso mecánico e inventor, es contratado para ayudar a la empresa en el negocio línea de abrasivos.

Norton es la empresa número 1 en abrasivos en los Estados Unidos. Es lanzada la primera distribuidora de Europa. de las máquinas de pulir, La empresa está en y termina ampliando la franca expansión.

1900

Es construida la primera fábrica de Norton en Europa, en Alemania. En Norton, obligando a los esta época la empresa va cuenta con 1000 empleados.

La Gran Depresión dejó sus marcas en directores a despedir a gran parte de sus empleados. El episodio reforzó la preocupación de la empresa en revenir catástrofes.

La Corporación Behr-Manning, líder de la industria de abrasivos revestidos, se torna una empresa totalmente subsidiada por Norton.

1940

La presidencia de la empresa pasa a ser ocupada por Aldus Higgins, ĥijo de Milton, el fundador. Con él. tendría inicio una serie de gerentes jóvenes v osados al frente de

Norton incorpora a la empresa Hermanos Meyer & CIA., una de las pioneras en la fabricación de lijas de Brasil.

2015

157 años

de **experiencia** nos respaldan

Creación de Saint-Gobain Abrasivos Ltda., por la fusión de las empresas Norton, Carborundum Abrasivos y Winter.

Es creada la subdivisión de NORaX Abrasivos Micro Formados, para desarrollar el creciente potencial para los productos abrasivos estructurados

1996

La empresa recibe el Certificado ISO 9002 a través de BVQI, uno de los más respetados organismos mundiales de certificación.

1990

Norton Company pasa a formar parte del Grupo Industrial Saint-Gobain. En Brasil, SG incorpora las empresas Santa Marina, Brasilit, Quartzolit, Carborundum v Winter, entre otras.

1980

La empresa, bajo la dirección de Donald Melville, traba para arriba la transición para el capital abierto y se afirma como empresa líder del segmento

Norton incorpora a Christensen Inc., productora de taladros diamantados y otros equipamientos para la industria del petróleo y explotación minera, diversificando el mercado de actuación.

1960

Un gran modelo de rueda fue construido en la fábrica Norton de Worcester, como parte de una exhibición conmemorativa de los 75 años de la empresa.

INTRODUCCIÓN





- Porque brindamos alta calidad, conocimiento y las personas con experiencia para proporcionar soluciones de alto rendimiento y satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
- Tenemos tiempo y recursos para realizar pruebas de producto, análisis de comportamiento y desarrollos para atender las más altas exigencias de nuestros clientes.
- Adquirimos una experiencia que no tiene precio en toda nuestra historia.
- Relaciones establecidas con los clientes para asegurar que somos conscientes de la más actual tecnología que se refiere a procesos, máquinas y productos.
- Nuestros "Centros de Excelencia" permiten realizar pruebas en las ruedas superabrasivas (Unidad Vineyard); discos de corte y desbaste, discos diamantados y máquinas (Unidad Caieiras); lijas y Bear-tex (Unidad Guarulhos).

■ Nuestra Misión:

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes con la máxima calidad en servicio, producto y rentabilidad en toda la cadena de distribución.

■ Nuestra Visión:

Ser una marca referente de tecnología, innovación y seguridad en abrasivos; ser la marca líder en todas nuestras categorías de producto, brindando el servicio de nuestro equipo capacitado para satisfacer la demanda de nuestros clientes ofreciendo precios competitivos.

Industrias que atendemos

Ofrecemos un completo portafolio de productos que abarcan distintos sectores de la industria, por tal motivo, hemos diseñado varios íconos que permiten visualizar el sector de aplicación de los diferentes productos.

A continuación podrá conocerlos y de esta manera identificar fácilmente el sector de aplicación de los diferentes productos para obtener el mejor desempeño en su actividad.







COMO IDENTIFICAR UNA LIJA NORTON





NO SE TUPE NO SE EMPASTA

Hecho en CANADÁ



F Fibra

Lija al Agua y Seco A275

La Evolución del Lijado



Sectores de Aplicación:



Lija antiempastante con excelente flexibilidad. Ofrece mayor rendimiento y una terminación perfecta. Usada para desbaste de masillas, lijado de madera y preparación de todo tipo de superficies en general. Fabricada en Canadá, no se tupe y no se empasta. Puede usarse al agua como al seco.



Hojas A275

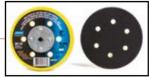
CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
66261131634	F 9"x11"	80	50
66261131633	F 9"x11"	100	100
66261131632	F 9"x11"	120	100
66261131631	F 9"x11"	150	100
66261131630	F 9"x11"	180	100
66261131629	F 9"x11"	220	100
66261131628	F 9"x11"	240	100
66261131627	F 9"x11"	280	100
66261131626	F 9"x11"	320	100
66261131624	F 9"x11"	400	100
66261131623	F 9"x11"	500	100
66261131622	F 9"x11"	600	100
66261131621	F 9"x11"	800	100
66261131620	F 9"x11"	1000	100
66261131619	F 9"x11"	1200	100
66261131618	F 9"x11"	1500	100



Discos Velcro 5" x 5 huecos



Discos Velcro 6" x 6 huecos



	CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
	66261131583	5" x 5 huecos	80	100
	66261131582	5" x 5 huecos	100	100
	66261131581	5" x 5 huecos	120	100
	66261131580	5" x 5 huecos	150	100
	66261131579	5" x 5 huecos	180	100
	66261131578	5" x 5 huecos	220	100
	66261131577	5" x 5 huecos	240	100
	66261086365	5" x 5 huecos	280	100
	66261131575	5" x 5 huecos	320	100
를	66261131573	5" x 5 huecos	400	100
圆	66261086368	5" x 5 huecos	500	100
ន	66261131571	5" x 5 huecos	600	100
DISCOS VELCRO	66254468380	5" x 5 huecos	800	100
	66261131600	6" x 6 huecos	80	100
	66261131599	6" x 6 huecos	100	100
	66261131598	6" x 6 huecos	120	100
	66261131597	6" x 6 huecos	150	100
	66261131596	6" x 6 huecos	180	100
	66261131595	6" x 6 huecos	220	100
	66261131592	6" x 6 huecos	320	100
	66261131590	6" x 6 huecos	400	100
	66261131588	6" x 6 huecos	600	100
	66261131587	6" x 6 huecos	800	100

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN
63642506138	Soporte 6" Lija al Seco Circular Densidad Media
63642506130	Soporte 6" Lija al Seco Circular Densidad Suave
63642506136	Soporte 5" Lija al Seco Circular Densidad Media
5539544806	Reductor de Impacto sonorte Velcro

Lija al Agua T489 Xtreme



Sectores de Aplicación:



Para trabajos en húmedo donde se requieran excelente acabados y un máximo tiempo de vida útil. Ideal para lijado de superficies metálicas y de materiales compuestos como masillas plásticas, masillas rápidas y primers. Con mayor poder de remoción y durabilidad.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
63642546261	9" x 11"	60	50
63642546263	9" x 11"	80	50
63642545721	9" x 11"	100	50
63642545753	9" x 11"	120	50
63642545761	9" x 11"	150	50
63642545765	9" x 11"	180	50
63642545770	9" x 11"	220	50
63642545891	9" x 11"	240	50
63642545902	9" x 11"	280	50
63642545904	9" x 11"	320	50
63642545906	9" x 11"	360	50
63642545907	9" x 11"	400	50
63642545910	9" x 11"	500	50
63642546240	9" x 11"	600	50
63642546243	9" x 11"	800	50

Lija al Agua Microfina T401



Sectores de Aplicación:



Para trabajos en húmedo donde se requieran excelentes acabados. Ideales para el terminado automotriz.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
66254408468	9" x 11"	1200	200
66254408469	9" x 11"	1500	200
66254408470	9" x 11"	2000	200

Lija Fierro K200





Sectores de Aplicación:



Para trabajos de alto rendimiento sobre fierros, madera, paredes y otros.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
5539538691	9" x 11"	36	200
5539538692	9" x 11"	40	200
5539538693	9" x 11"	50	200
5539538694	9" x 11"	60	200
5539538695	9" x 11"	80	200
5539538696	9" x 11"	100	200
5539538697	9" x 11"	120	200
5539538698	9" x 11"	150	200
5539538699	9" x 11"	180	200

Lija para Madera y Pared G125



Sectores de Aplicación:



Para trabajos en seco sobre todo tipo de maderas, aglomerados, laminados y repintado de paredes.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
66261192329	9" x 11"	40	200
66261192231	9" x 11"	50	200
66261192331	9" x 11"	60	200
66261192327	9" x 11"	80	200
66261192332	9" x 11"	100	200
66261192328	9" x 11"	120	200
66261192333	9" x 11"	150	200
66261192326	9" x 11"	180	200

Discos de Fibra Durité - No Metales F425



Sectores de Aplicación:



Utilizados en operaciones de desbaste y acabado de superficies **no metálicas**. Soportan grandes esfuerzos v altas velocidades.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
5539539261	7" x 7/8"	24	60
66261161036	7" x 7/8"	36	60
5539503087	7" x 7/8"	60	100
66261161497	7" x 7/8"	120	100
5539503089	7" x 7/8"	180	100

Discos de Fibra Metálite - Metales F224 - F227



Sectores de Aplicación:



Utilizados en operaciones de desbaste y acabado de superficies **metálicas.** Soportan grandes esfuerzos y altas velocidades.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE	
5539502995	4 1/2" x 7/8"	16	50	
5539502997	4 1/2" x 7/8"	24	50	
66261199704	4 1/2" x 7/8"	36	50	
66261199707	4 1/2" x 7/8"	50	100	
5539503006	4 1/2" x 7/8"	60	100	
66261199711	4 1/2" x 7/8"	80	100	
5539503013	4 1/2" x 7/8"	100	100	
5539503016	4 1/2" x 7/8"	120	100	

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
5539539258	7" x 7/8"	16	60
5539539259	7" x 7/8"	24	60
66261161002	7" x 7/8"	36	60
66261199708	7" x 7/8"	50	100
66261160998	7" x 7/8"	60	100
66261199712	7" x 7/8"	80	100
66261199715	7" x 7/8"	100	100
66261199718	7" x 7/8"	120	100

Abrasivos RECUBIERTOS Norton

La seguridad es la atención constante de cada detalle en la operación de lijado. Para ayudar a mantener el máximo grado de protección al lijar, nuestro Departamento de Ingeniería de Aplicación ofrece esta guía para la utilización segura de abrasivos recubiertos con herramientas

- selección del mejor abrasivo para el trabajo.
- 2. Usa quantes.
- 3. Protégete los ojos.

- 4. Usa quardas.
- 5. Coloca los abrasivos adecuadamente.
- 6. Usa correctamente las fuentes de energía.

Discos Flap

FORMAS DE LOS DISCOS FLAP



Desbaste de ángulos planos:

0° - 15°

Flap Tipo 27 La mejor opción para el acabado



 La meior opción para el uniformizado y acabado liso.



Desbaste en ángulos más pronunciados:

15° - 25°



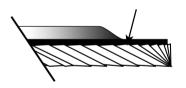
La mejor opción para un alto grado de

- 1. Los discos flap cónicos tienen lenguetas en ángulo y pueden ser utilizados tanto en bordes v contornos.
- 2. El ángulo proporciona mayor superficie de contacto para la remoción de material en superficies
- 3. La mejor opción cuando la velocidad y remoción prima en el trabajo.

PLACA DE RESPALDO

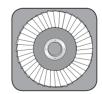
Todos los discos flap son una combinación de aletas abrasivas adheridas a una placa de respaldo rígido. Es la placa de apoyo la que proporciona estabilidad durante la operación.

Hay dos materiales principales utilizados: fibra de vidrio y plástico. El respaldo de fibra de vidrio junto con la forma de la solapa, ayuda a absorver las vibraciones y se consume durante el uso sin manchar. La fibra de vidrio es el material más popular debido a su alta resistencia y peso ligero. El respaldo de plástico ofrece conformabilidad adicional.



¿POR QUÉ ESCOGER LOS DISCOS FLAP NORTON?

Los discos flap reemplazan a los discos de desbaste y a los discos de fibra. El mismo disco flap se puede utilizar para aplicaciones que van desde la remoción de material hasta el acabado.



Disco Flap vs Disco de Desbaste

- Rápida remoción de material.
- Acabado más fino.
- Corte frío, menos cristalización.
- Bajo peso del producto, fácil control.
- - Baja vibración, baja fatiga del operario.
 - Reducción de ruidos.



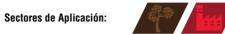
Disco Flap vs Disco de Fibra

- 20 X mayor vida útil, reduce el costo del abrasivo.
- · Menor cambio de discos, reduce el costo del trabajo.
- · Acabado más uniforme.
- No requiere respaldo.
- Fácil almacenamiento, no se flexiona.
- Utilice los discos flap un grano más grueso que los discos de fibra, con excepción del grano 36.

Disco Flap Quantum

Nuevo Grano Cerámico SG





Ofrecen una acción agresiva de corte, el máximo rendimiento y un avanzado sistema de refrigeración como ningún otro disco flap en el sector abrasivo.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
66254461027	4-1/2" x 7/8"	40	10
66254461029	4-1/2" x 7/8"	60	10
66254461031	4-1/2" x 7/8"	80	10
66254461038	7" x 7/8"	40	10
66254461036	7" x 7/8"	60	10
66254461040	7" x 7/8"	80	10

Disco Flap R822

Grano NORZON





Desbaste y acabado plano en una única operación sobre diversos materiales como: fierros, aceros, acero inoxidable, maderas y otros.

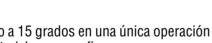
CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
66623313729	4-1/2" x 7/8"	40	10
66623313730	4-1/2" x 7/8"	50	10
66623313731	4-1/2" x 7/8"	60	10
66623313733	4-1/2" x 7/8"	80	10
66623313734	4-1/2" x 7/8"	120	10
66623313735	7" x 7/8"	40	05
66623313813	7" x 7/8"	50	05
66623313736	7" x 7/8"	60	05
66623313566	7" x 7/8"	80	05
66623313816	7" x 7/8"	120	05

Disco Flap Twinfiber

Grano NORZON / Seeded Gel



Sectores de Aplicación:



Desbaste y acabado a 15 grados en una única operación sobre diversos materiales como: fierros, aceros, acero inoxidable, maderas y otros.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	GRANO	UE
66623313792	4-1/2" x 7/8"	40	10
66623313799	4-1/2" x 7/8"	60	10
66623313800	4-1/2" x 7/8"	80	10
66623313801	4-1/2" x 7/8"	120	10
66623313803	7" x 7/8"	40	05
66623313804	7" x 7/8"	60	05
66623313794	7" x 7/8"	80	05
63642593751	7" x 7/8"	100	05
63642593764	7" x 7/8"	120	05





NORMAS BÁSICAS DE SEGURIDAD

para el uso de discos de corte y desbaste

Siempre use los implementos de seguridad: anteojos, protectores auditivos, mascarillas, guantes y peto.





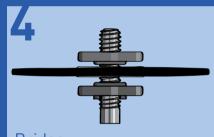












Bridas

Utilice siempre bridas originales proporcionadas por el fabricante de la máquina, estas deben poseer depresiones adecuadas y deben estar siempre limpias y planas.







No afile herramientas en la cara del disco. ¡La malla es la garantía de seguridad del disco, si desgasta la tela, el disco se puede romper, no afile herramientas en el disco!



Disco de desbaste 30° a 45°





Reconocidos mundialmente por su alto desempeño y durabilidad, los discos de Corte y Desbaste NORTON, marca de Saint-Gobain Abrasivos, son los primeros en conquistar en Brasil, el sello Marca de Seguridad ABNT La certificación concedida por ABNT, fue realizada en conformidad con la Norma Europea EN 12413, considerada la más rígida en seguridad en el segmento de abrasivos y conforme a la exigencia de ISO 9001.

Garantías Discos NORTON:

SEGURIDAD GARANTIZADA Líderes mundiales en INNOVACIÓN y FABRICACIÓN de los mejores abrasivos para la industria

Los discos NORTON ofrecen un excelente performance tanto en trabajos continuos en industrias siderúrgicas, fundiciones, metalmecánicas, sector automotriz, etc., como también en trabajos intermitentes en industrias, cerrajerías, construcción civil, entre otras.

NORTON a través de equipos de investigación conformados a nivel mundial y altamente capacitados, ofrece las soluciones más adecuadas para sus necesidades, las cuales se adecúan a las necesidades actuales del mercado.

Las etiquetas NORTON contienen toda la información importante para la fácil identificación de la aplicación y posibilita el autoservicio a la hora de comprar.



Sistema de especificación de forma

Todos los productos de Norton están diseñados para ser amigables con el usuario con altos estándares de seguridad para satisfacer todas las necesidades de los profesionales



DISCOS DE CORTE SUPER FINOS

Disco Quantum Corte Fino



Sectores de Aplicación:





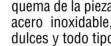
Nueva generación de granos abrasivos para operaciones que exijan cortes rápidos, precisos y limpios. Ofrecen menor desgaste de producto y de la pieza.

USOS:				
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
CUDIGU SAP		PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.
66252836338	DCF Quantum	4 1/2" x 3/64" x 7/8"	115 x 1 x 22.23	25

Disco BDA - BNA Corte Fino



Disco BHP Corte Alto Rendimiento





Discos que permiten un corte rápido, sin rebabas, sin quema de la pieza, con menor fatiga del operario, sobre acero inoxidable, aceros en general, fierros negros, dulces y todo tipo de metales.

USOS:	The second	and the state of t		
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
GUDIGU SAP	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.
66252920338	115 BDA 08	4 1/2" x 1/32" x 7/8"	115 x 0.8 x 22.2	25
66252843679	DC BNA 12 EXTRA	4 1/2" x 3/64" x 7/8"	115 x 1.0 x 22.2	25
66252843680	DC BNA 12	4 1/2" x 1/16" x 7/8"	115 x 1.6 x 22.2	25
66252843688	DC BNA 12	7" x 1/16" x 7/8"	178 x 1.6 x 22.2	25
66252926954	DC BNA 22	7" x 5/64" x 7/8"	178 x 2 x 22.2	25
66252926955	DC BNA 22	9" x 5/64" x 7/8"	229 x 2 x 22 2	25



Sectores de Aplicación:





Discos de alto desempeño para industrias que busquen mejorar su productividad gracias a su excelente durabilidad y altísimo performance.

USOS:				
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
GODIGO SAF	DESCRIPTION	PULGADAS	MILÍMETROS	LIIII .
66252931358	BHP 12	4 1/2" x 1/16" x 7/8"	115 x 1.6 x 22.2	25
66252931357	BHP 12	7" x 1/16" x 7/8"	178 x 1.6 x 22.2	25



DISCO DE CORTE

Disco Quantum High Perfomance



Sectores de Aplicación:





Nueva generación de discos de 3 mm de espesor, fabricados con la exclusiva tecnología de granos Norzon que brindan un alto rendimiento y durabilidad.

USOS:		of Contraction		
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES PULGADAS	MILÍMETROS	EMP.
66253370451	DC T42 Quantum	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	115 x 3.2 x 22.23	25
66253370154	DC T42 Quantum	7" x 1/8" x 7/8"	180 x 3.2 x 22.23	25
66253370452	DC T42 Quantum	9" x 1/8" x 7/8"	230 x 3.2 x 22.23	25

Disco BNA Corte de Acero









Para operaciones de corte sobre acero inoxidable. aceros estructurales, aceros en general, fierros negros y dulces.





Sectores de Aplicación:





Para operaciones de corte sobre aluminio, bronce, cobre y latón.

USOS:	Atouce College			
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		_ EMP
CODIGO SAI	DESCRIPTION	PULGADAS	MILÍMETROS	LIVII
66252927080	BNA 22 AL	4 1/2" x 5/64" x 7/8"	115 x 2 x 22.2	25
66252927081	BNA 22 AL	7" x 5/64" x 7/8"	178 x 2 x 22.2	25





Disco Clipper Corte de Concreto-Mármol-Granito

Sectores de Aplicación:





Para operaciones de corte sobre concreto, mármol, granito, refractarios y otros tipos de materiales no ferrosos.

USOS:				
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
CUDIGU SAP	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.
66252842956	MR 832	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	115 x 3 x 22.2	100
66252927067	MR 832	7" x 1/8" x 7/8"	178 x 3 x 22.2	25
66252899868	MR 832	9" x 1/8" x 7/8"	229 x 3 x 22.2	25
66252842995	MR 832	14" x 1/8" x 1"	356 x 3 x 25	10

DISCOS DE DESBASTE

Discos de Desbaste: Metales







Para operaciones de desbaste de acero, aceros estructurales, fierros, fierros negros y cordones de soldadura u otros excesos.

USOS:				
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
CODIGO SAF	DESCRIFCION	PULGADAS	MILÍMETROS	
66252842857	115 BDA 640	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	115 x 6.4 x 22.2	10
66252842859	180 BDA 640	7" x 1/4" x 7/8"	178 x 6.4 x 22.2	10
66252841000	230 BDA 640	9" x 1/4" x 7/8"	229 x 6.4 x 22.2	10

Discos de Desbaste: Acero inoxidable





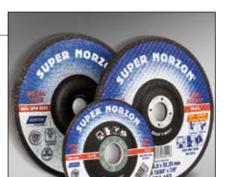




USOS:	e Contidable			
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
GUDIGU SAP	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS] EIVIP.
66252841265	115 BDA 630	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	115 x 6.4 x 22.2	10
CC0E0040044	400 DD 4 000	7" 4 /4" 7/0"	470 04 000	40
66252842944	180 BDA 630	7" x 1/4" x 7/8"	178 x 6.4 x 22.2	10
66252841279	230 BDA 630	9" x 1/4" x 7/8"	229 x 6.4 x 22.2	20



Discos Norzon - Alto Rendimiento



Sectores de Aplicación:





Discos industriales para operaciones de desbaste cuando sea necesario remover altas cantidades de material en tiempos reducidos. Disco de alto desempeño diseñado para las más exigentes operaciones.

USOS:	in the second	S S S S S S S S S S S S S S S S S S S		
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
OUDIGO GAI	DEGOTHI GIGIN	PULGADAS	MILÍMETROS	LIVIII.
66252841271	115 BDA 680	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	115 x 6.4 x 22.2	10
66252842945	180 BDA 680	7" x 1/4" x 7/8"	178 x 6.4 x 22.2	10
66252841161	230 BDA 680	9" x 1/4" x 7/8"	229 x 6.4 x 22.2	10

Discos de Desbaste-Concreto-Piedra

Sectores de Aplicación:



Para operaciones de desbaste sobre materiales no ferrosos como concreto, mármol, terrazos y otros.

USOS:	Etindido Etindido	Section 1		
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
CUDIGU SAF	DESCRIFCION	PULGADAS	MILÍMETROS	T EIVIF.
66252841277	180 BDA 650	7" x 1/4" x 7/8"	178 x 6.4 x 22.2	10
66252841276	230 BDA 650	9" x 1/4" x 7/8"	229 x 6.4 x 22.2	10

Línea Súper Aluminio

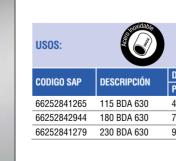






Para operaciones de desbaste sobre aluminio, bronce, cobre y latón.

USOS:	Stours Care			
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
CODIGO SAI	DESCRIPTION	PULGADAS	MILÍMETROS	LIVII .
66252841272	115 BDA 620 AL	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	115 x 6.4 x 22.2	10
66252841189	178 BDA 620 AL	7" x 1/4" x 7/8"	180 x 6.4 x 22.2	10



Líder mundial en abrasivos 21 20 NORTON

Discos de Corte y Desbaste (2 en 1)







Disco de doble operación: corte y desbaste, así como también para la apertura de canales sobre aceros en

USOS:				
CODIGO SAP DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.	
	PULGADAS	MILÍMETROS	T EIWIF.	
BDA 443	7" x 5/32" x 7/8"	178 x 4 x 22.2	10	
	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES PULGADAS	DESCRIPCIÓN DIMENSIONES PULGADAS MILÍMETROS	

Disco Corte-Desbaste-Acabado (3 en 1)





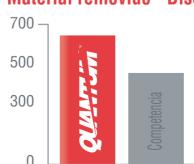
Disco especializado para efectuar las tres aplicaciones de corte, desbaste y acabado. Especialmente recomendado para trabajos de cerrajería.

USOS:	e Condato			
CODIGO SAP DESCRIPCIÓN	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP.
CUDIGU SAP	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	CIVIP.
66252931339	CDA 1-2-3	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	115 x 2.2 x 22.2	25





Material removido - Discos Flap







NUEVA GENERACIÓN DE DISCOS DE 3 MM DE ESPESOR

HIGH PERFORMANCE



QUANTUM

Fabricados con la exclusiva tecnología de granos Norzon que brindan un alto rendimiento y durabilidad.

Cortes rápidos

Excelente durabilidad

Operaciones rápidas y de fácil control



230 x 3,0 x 22,23 mm 9" x 1/8" x 7/8" ZA 30 U BF42





NORMAS BÁSICAS DE SEGURIDAD

para el uso de discos diamantados

Siempre use los implementos de seguridad: anteojos, protectores auditivos, mascarillas, guantes y peto.









Para garantizar la seguridad y el uso correcto de los discos de corte de diamante, sugerimos seguir las siguientes recomendaciones ANTES, DURANTE Y DESPUÉS de operaciones con estos discos:



Antes:

- 1. Lea las instrucciones de seguridad indicadas por los fabricantes de abrasivos/equipos.
- 2. Asegúrese que el disco es adecuado para la aplicación.
- 3. Asegúrese que la velocidad máxima de operación señalada en la máquina es menor o igual a la velocidad señalada en el disco.
- Con la máguina desconectada, coloque el disco de corte de diamante. La máquina debe estar en buena condición de conservación y limpieza. Nunca use máquinas sin guarda de protección.
- 5. Los diámetros del agujero central del disco y del eje de la máquina deben ser correspondientes.
- 6. El sentido de rotación del disco (vea el disco) y el sentido de rotación de la máquina debe ser los mismos.
- 7. Asegúrese que la pieza de trabajo esté bien fijada.

Advertencia:

- 1. NUNCA permita el uso de discos de corte de diamante por personas no entrenadas
- 2. NUNCA utilice máquinas sin guarda de protección
- 3. NUNCA use máquinas que no estén en buenas condiciones de
- 4. NUNCA fuerce el disco al colocarlo en la máquina o modifique el tamaño del eje del mismo.
- 5. NUNCA exceda la velocidad máxima de operación señalada en
- 6. NUNCA utilice máquinas con bridas que no estén limpias.
- 7. NUNCA encienda la máquina si el disco está en contacto con la
- 8. NUNCA utilice discos con segmentos faltantes o con alguna parte
- 9. NUNCA utilice discos para corte en seco cuando en el producto está señalado el corte en húmedo.
- 10. NUNCA realice las operaciones de corte cerca de materiales inflamables.

Durante:

- Aplique una suave presión durante el corte y respete el movimiento de vaivén. La velocidad de corte disminuve cuando aplicamos una presión excesiva o cuando se profundiza el corte.
- 2. Un recalentamiento excesivo en la periferia del disco puede provocar una deformación del mismo, por lo tanto, realice pausas durante el corte para permitir el enfriamiento.
- 3. Fiecute el corte en línea recta Jamás incline el disco durante la operación, el disco de corte diamante debe trabajar en un ángulo de 90° en relación a la pieza de trabajo.
- 4. Si el disco se empasta por causa del sobrecalentamiento, o si reduce su poder de corte es posible recuperarlo cortando una piedra calcárea o material abrasivo, o sea, poroso,como mármol, concreto o teja.
- 5. Después de cambiar un disco.asegurarse nuevamente que la indicación de la rotación del disco sea correspondiente a la rotación de la máquina. El montaje incorrecto del disco reduce su vida útil.
- 6. Los discos de corte de diamante, durante su utilización levantan mucha temperatura, por lo tanto, dejar que el disco tome nuevamente la temperatura ambiente para utilizarlo
- 7. Antes de transportar la máquina de corte, desconecte la misma y retire el disco de diamante para prevenir daños.
- 8. Jamás sobrepase las velocidades de rotación (RPM) y profundidad de corte máximas autorizadas indicadas en las siguientes tablas:

Después:

- Con la máquina desconectada retire el disco y almacénelo para que el mismo pueda ser utilizado nuevamente
- Asegurarse que el disco sea claramente identificado en su lugar de almacenamiento (utilice el embalaje original para proteger e identificar el
- El disco debe ser almacenado en lugar libre de humedad. Evite las temperaturas extremas.



VELOCIDAD DE ROTACIÓN (RPM) AUTORIZADAS				
DIÁMETRO DEL DISCO (mm)	VELOCIDAD PERIFÉRICA (m/s)	VELOCIDAD DE ROTACIÓN PERMITIDA (RPM)		
100	80	15.300		
110	80	13.900		
115	80	13.300		
125	80	12.250		
150	80	10.200		
180	80	8.500		
200	80	7.650		
230	80	6.650		
300	100	6.400		
350	100	5.500		
400	100	4.800		

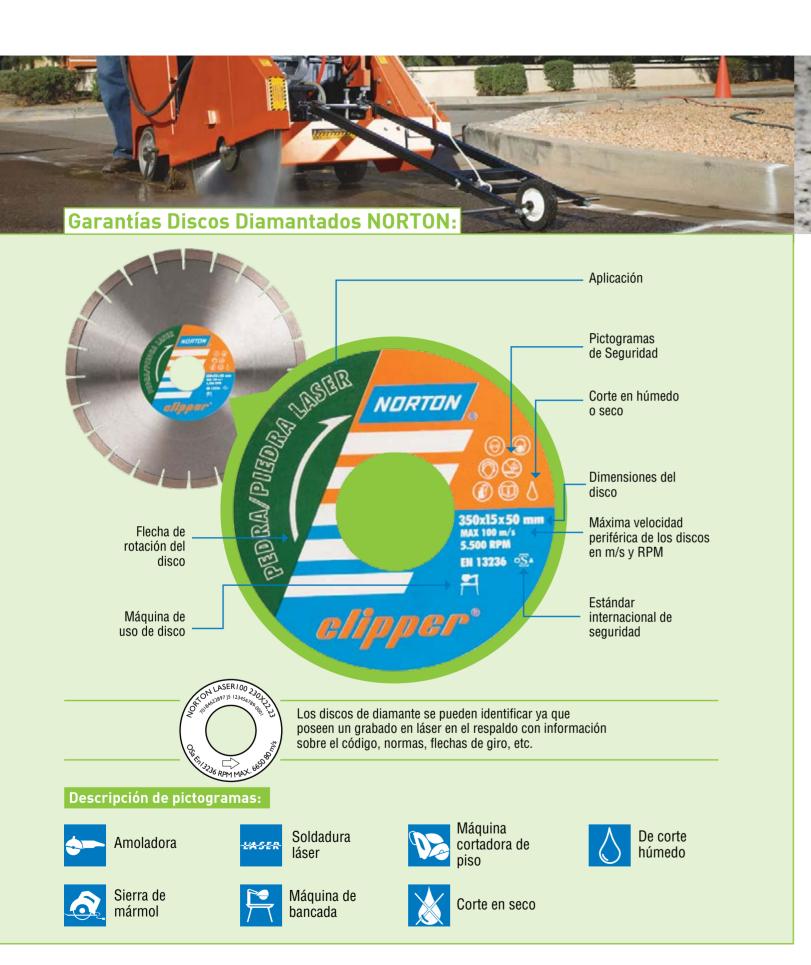
PROFUNDIDAD DE CORTE MÁXIMA RECOMENDADA			
DIÁMETRO DEL DISCO	PROFUNDIDAD MÁX. RECOMENDADA.		
14"	4-5/8"		
16"	6-5/8"		
18"	7-5/8"		
20"	9-5/8"		
24"	10-5/8"		
26"	11-3/4"		
36"	14-3/4"		
42"	17-3/4"		
48"	19-3/4"		

INSTRUCCIONES SOBRE EL DESECHO **DE PRODUCTO**

deseche el producto en vía pública o en sitios no autorizados.

VIDA ÚTIL

Conservándolo del modo adecuado, el mismo puede ser utilizado hasta que termine la camada diamantada,



Problemas más comunes en el uso de discos diamantados

1. Pérdida de tensión

Probables causas

- · Bajo flujo de refrigeración.
- Utilizar el disco a mayor velocidad de la recomendada.
- Utilizar el disco a muy baja velocidad.
- Sobre calentar el disco.

Soluciones sugeridas

- · Usar suficiente refrigerante.
- · Disminuir la velocidad en el disco.
- Usar la velocidad recomendada por el fabricante.
- Asegúrese que el disco este usado en la aplicación correcta.

2. Disco "vidriado"

(Vidriado significa que los diamantes están enterrados en la liga con muy pequeña o nula exposición)



- Flujo insuficiente de refrigerante.
- · Liga muy dura para el material cortado.
- Velocidad de operación demasiado alta. · Baja potencia de máquina.
- Usar suficiente refrigerante.
- Usar liga más blanda.
- Disminuir velocidad de operación.
- Verificar la potencia de la máquina.

3. Fisuras en el cuerpo del





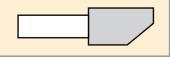
0

- Disco demasiado duro para el material cortado.
- Inadecuado volumen de refrigerante o uso de un disco en seco siendo para húmedo.
- Rodamientos de la máquina en mal estado, discos con pérdida de tensión.
- Excesiva presión de corte o cortes curvos.
- RPM excesivas.

- Usar un disco con liga más blanda.
- Usar suficiente refrigerante.
- Revisar rodamientos de la máguina.
- Disminuir presión en el corte.
- · Realizar cortes a 90 grados.
- Disminuir RPM de acuerdo a lo recomendado en las tablas.

4. Desgaste no uniforme del segmento

- · Insuficiente refrigeración.
- Rodamientos de la máquina en mal estado, motor en mal estado.
- Alineación incorrecta.
- · Usar suficiente refrigerante.
- Verificar rodamientos y motor de la
- Verificar alineación tanto de la máquina como del disco.



Problemas más comunes en el uso de discos diamantados

5. Baja Vida útil

Probables causas

- Disco incorrectamente seleccionado.
- · Insuficiente refrigeración.
- Rodamientos de la máquina en mal estado, motor en mal estado.
- · Demasiada potencia
- · Cortes demasiado rápidos o demasiado profundos.
- 6. El disco NO corta
- · Disco incorrectamente seleccionado (muy duro).
- · Insuficiente potencia.
- · Disco "vidriado".

Soluciones sugeridas

- · Seleccionar el disco correcto para la aplicación.
- Usar suficiente refrigerante.
- Verificar rodamientos y motor de la
- Verificar potencia de la máquina.
- · Realizar el corte más suave y con menor
- · Seleccionar un disco con liga más
- · Verificar potencia de la máquina.
- · Verifique el disco apropiado para su aplicación.
- Ver Numeral 2.

Los discos diamantados están constituidos por un centro de acero suficientemente elástico y en su contorno una corona segmentada o continua de una aleación metálica con partículas de diamante. Estas partículas, consideradas las más THURS IN B duras en la naturaleza,tras un tiempo de corte se desgastan, se quiebran o se desprenden, exponiendo nuevos diamantes que están dentro de la aleación de los segmentos para que sigan la acción de corte.

DISCOS PROFESIONALES

Disco Continuo



Sectores de Aplicación:





Corte en seco o húmedo. Para uso en cerámica, pizarra, azulejos y porcelanas.

CODICO CAD	DIMENSIONES	DIMENSIONES		
CODIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	EMP.	
70184624366	4 1/2 x 7/8	110 x 22,23	10	
70184645785	7 x 7/8	180 x 22,23	05	
70184645812	9 x 7/8	230 x 22,23	05	

Discos Profesionales Norton ofrecen:

- ✓ Velocidad de corte y larga vida útil
- ✓ Variedad de aplicaciones
- ✓ Calidad superior

Disco Turbo



Sectores de Aplicación:



Corte en seco o húmedo. Para uso en mármoles. granitos, piedras decorativas y albañilería.

CODIGO SAP	DIMENSIONES		EMP.	
GUDIGU SAF	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.	
70184624365	4 1/2 x 7/8	110 x 22,23	10	
70184645784	7 x 7/8	180 x 22,23	05	
70184645811	9 x 7/8	230 x 22,23	05	

Disco Segmentado





Sectores de Aplicación:





Corte en seco o húmedo. Para uso en concreto. albañilería, ladrillo y tejas.

CODIGO SAP	DIMENSIONES		EMP.	
CODIGO SAF	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.	
70184624364	4 1/2 x 7/8	110 x 22,23	10	
70184645783	7 x 7/8	180 x 22,23	05	
70184645810	9 x 7/8	230 x 22,23	05	

LÍNEA CLIPPER - USO INDUSTRIAL

Disco Segmentado y Turbo



Sectores de Aplicación:



Segmentado: Disco Diamantado de alto poder de corte en seco o refrigerado para mármol, granito, piedras decorativas y albañilería.

Turbo: Disco de Corte refrigerado para piedras en general, cerámica, azulejos, tejas, mármoles y granito.

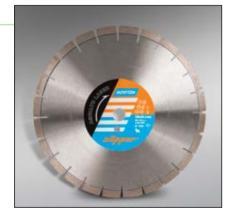
CODIGO SAP	NOMBRE	DIMENSIONES		EMP.
		PULGADAS	MILÍMETROS	EIMIF.
70184624370	Segmentado	7" x 7/8"	180 x 22,23	01
70184624372	Turbo	7" x 7/8"	180 x 22,23	01
70184624371	Segmentado	9" x 7/8"	230 x 22,23	01
70184624373	Turbo	9" x 7/8"	230 x 22,23	01

DCD Clipper Asfalto Premium









Sectores de Aplicación:



Hecho con la tecnología "Undercutting Protection", que protege al disco contra el desgaste en el corte de materiales abrasivos. Para uso en asfalto, asfalto sobre concreto, concreto verde, refractarios y otros materiales abrasivos.

CODIGO SAP	DIMENSIONES	DIMENSIONES	
CUDIGU SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.
70184627931	14" x 1"	356 x 25.4	01
70184627935	18" x 1"	450 x 25.4	01

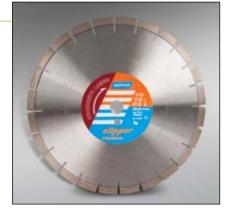
DCD Clipper Concreto Premium











Sectores de Aplicación:



Indicado para corte de concreto curado, concreto reforzado, refractarios duros, albañilería y construcción civil.

CODIGO SAP	DIMENSIONES		EMD
GUDIGU SAF	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.
70184627930	14" x 1"	356 x 25.4	01
70184627934	18" x 1"	450 x 25.4	01

DCD Clipper Piedra





Ideal para cortes de granitos y piedras decorativas.

CODIGO SAP	DIMENSIONES		
CODIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	CIVIP.
70184627669	14" x 5/8"	356 x 15.88	01



DCD COMBO Asfalto y Concreto









Sectores de Aplicación:



Disco especializado para corte de asfaltado y concreto en una sola operación.

CODIGO SAP	DIMENSIONES		EMD	
CODIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.	
70184630521	14" x 1"	356 x 25.4	01	



Línea CLIPPER ofrece:

- ✓ Alto perfomance.
- ✓ No se requiere pausas de enfriamiento.
- √ Excelente Velocidad de corte.
- ✓ Amplio rango de aplicación.

Copa de Desbaste







Sectores de Aplicación:



Copa con alta velocidad de desbaste para trabajos en construcción sobre concreto y cemento. Acabados de alta calidad en granito y mármol. Ofrece mayor rendimiento.

CODIGO SAP	DIMENSIONES		
CODIGO SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP.
66252834703	4-1/2" x M14	115 x M14	01

MÁQUINA CORTADORA DE PISO

Máquina Clipper C13E

Sectores de Aplicación:



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP
70184627655	Cortadora de pisos C13E Clipper	01



Características:

- Ruedas traseras empotradas.
- Selector manual que permite el control continuo de la profundidad.
- Tanque de agua de poliuretano removible con una gran boca de
- Distribución equilibrada del peso.
- Sistema de traba de disco para fácil ajuste del mismo.
- Todos los accesorios necesarios se pueden almacenar en la
- Sistema de lubricación para el eje del disco y ruedas de transporte.

Beneficios:

- Chasis robusto que absorbe vibraciones.
- Corte preciso y rápido.
- Posición de trabajo ergonómica.
- Fácil extracción del disco de diamante.

C13E es una máquina tipo cortadora de piso (floor saw). compacta y económica para corte en seco o refrigerado de hormigón o asfalto. La distribución optimizada de peso proporciona un desempeño superior en el trabajo a realizar. La posición del tanque de agua de 20 litros adiciona peso al disco.

Por la distribución de la máquina, el operador mantiene una excelente vista de la operación de corte. A través de un selector manual, el operador puede ajustar la profundidad de corte que está indicada por una escala. El manubrio es ajustable a la altura del operador.

La vibración es minimizada por la estructura robusta del chasis, que aumenta la vida útil de la máquina y proporciona más confort al operador.

Datos Técnicos de la máquina:

Diámetro máx. del disco: 450 mm (18") Eje del disco: 25.4 mm (1") Correas motrices:

Velocidad del eje del disco: 2850 RPM

Capacidad del tanque de agua: 20L

PROFUNDIDAD DEL CORTE

Disco 18" (450 mm): 172 mm Disco 14" (350 mm): 121 mm

DIMENSIONES / PESO

1270 mm Largo (en operación): 1029 mm Largo (en transporte): Altura: 511 mm Peso (kg): 91 kg

Modelo:

Honda GX390 13 HP (10 KW)

Tipo de combustible: Gasolina

Tipo de motor: Motor de 4 tiempos, 1 cilindro





RUEDAS Y PIEDRAS





NORMAS BÁSICAS DE SEGURIDAD

para el uso de ruedas y piedras

Lo que debe hacerse

Siempre use los implementos de seguridad: anteojos, protectores auditivos, mascarillas, quantes y peto.



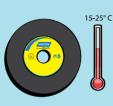












Verifique que la velocidad máxima de operación establecida en la etiqueta para ruedas corresponda a la velocidad de la máquina.



/erifique que las bridas en las ruedas tengan igual diámetro y que correspondan por lo menos a una tercera parte de su diámetro.











Asegúrese que el apoyo o soporte de la pieza este ajustado adecuadamente. a una distancia de no más de 3 mm de la rueda.



Lo que NO debe hacerse

NO DEJE DE USAR los implementos de seguridad, estos lo protegen contra posibles fallas durante la operación.

Para el montaje no apriete las bridas en exceso. esto puede ocasionar daños en la rueda



Use siempre el producto para la aplicación recomendada, con esto meiorará su productividad v elimina riesgos de seguridad.



Trabaje los productos por la cara o perfil de aplicación, esto evitará riesgos de seguridad.



- 4 No emplee ningún producto que presente fisura aparente o real, puede ser causa de una posible ruptura durante la operación.
- NO apriete en exceso la tuerca de ajuste, puede ocasionar la ruptura del centro de la rueda. Tampoco altere el tamaño del hueco.
- Nunca exceda la velocidad máxima de operación registrada en las etiquetas de los productos.
 - 10 NO se ubique en frente 1NO use el producto de la máquina, sin en aplicaciones para las cuales NO está permitir el giro de la rueda (2) dos minutos diseñada la rueda. antes de empezar la operación.
- Nunca use bridas de diferente tamaño. oxidadas, sucias o torcidas.
- NO retire las etiquetas en el montaje, observe que esta no esté arrugada, incompleta o rota.
 - 2NO esmerile sobre el costado de la rueda a menos que esta haya sido fabricada para tal
- Nunca trabaie sin quarda de seguridad. esta es un medio de protección.
- 3Cuando apague la máquina NO frene la rueda contra la pieza trabaiada.



Fabricadas con materia prima rigurosamente controlada. las ruedas Norton ofrecen facilidad en la operación, excelente rendimiento y máxima durabilidad.



Las ruedas son herramientas constituidas por granos abrasivos unidos por un aglutinante con forma y dimensiones definidas. Son utilizadas en operaciones de desbaste, rectificado, afilado y pulido entre otras. Se distinguen de las demás herramientas de corte, por ser productos autoafilables. De acuerdo con el formato y tipo de aplicación, pueden ser clasificadas como: ruedas, puntas montadas, ruedas de afilar, etc.

A través de la combinación de granos abrasivos, liga y porosidades en diferentes cantidades son definidas las características que una herramienta abrasiva tendrá durante su aplicación.

A 60 R5VS

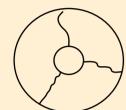
A TIPO DE ABRASIVO	A: Óxido de aluminio marrón 39C: Carburo de silicio verde SG: Abrasivo cerámico 38A: Óxido de alumnio blanco 37C: Carburo de silicio negro PA: Óxido de aluminio rosado Zf: Zirconio			
60 GRANULOMETRÍA	12 14 16 20 24 30 36 46 54 60 70 80 90 100 120 150 180 220 240 320			
R DUREZA	BLANDA A DURA A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z			
5 ESTRUCTURA	CERRADA A ABIERTA 4 5 6 8 10 11 12			
V AGLUTINANTE	V: Vitrificado B: Resina			
\$ SIMBOLO INTERNO DE FÁBRICA				



Problemas más comunes en el uso de ruedas

Problemas

1. Rotura radial en 3 o más pedazos. Siendo la línea de rotura irregular, regular o curvada.





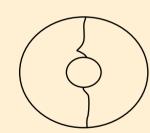
Probables causas

- Velocidad Excesiva
- · La Rueda vibra debido a: (Máguina con funciones inadecuadas, rodamientos, eies inclinados, mal balanceamiento, rueda tupida, empastada o vidrada. Rueda ovalada).
- Supercalentamiento
- Rueda forzada en el eje (eje mayor que el hueco).
- · Hueco de la rueda agrandado por el cliente.
- · Rotura de la rueda sobre su cara plana.
- · Hueco cónico con eje paralelo.
- · Trabaio en el lado incorrecto.
- · Bridas inadecuadas.
- · Diámetros insuficientes.

Soluciones sugeridas

- Corrija las RPM por las registradas en el rótulo.
- Hacer mantenimiento a la máquina / Afile la rueda - rectifique o dresse.
- Afile más frecuentemente la rueda. Use rueda más blanda. Verifique el diamante
- Devuelva las ruedas al fabricante para corregir el hueco y solicite piezas nuevas con el hueco correcto.
- · No altere el hueco.
- Maneje las ruedas con cuidado. Haga la prueba de sonido antes de montar la rueda.
- Devolver al fabricante para rectificar
- Trabaie por la cara correcta
- Use bridas de diámetro igual o mayor a 1/3 del diámetro de la rueda.

2. Rotura en 2 partes radiales. Línea de quiebra más irregular en el centro.



- Bridas inadecuadas
- Espesor insuficiente
- Sin rebaie
- · Diámetros diferentes Inclinadas
- Bordes del hueco deformados por el apriete
- Espesor variable
- Sin rótulo
- · Suciedad del conjunto
- Con soldaduras de metal
- Ausencia de argollas entre la pieza y las bridas
- · Rebaba en las bridas

- · Cambiar las bridas
 - · Espesor de acuerdo al código de seguridad
 - · Con rebaje
 - · Diámetros iguales
 - Rectificarlas
 - Bordes rectificados y en buen estado
 - Espesor constante a lo largo de la circunferencia
 - Use el rótulo o papel suave (papel "delgado")
 - Limpie la rueda, los rótulos, el eje y las bridas
 - · No use cuñas
 - Use anillo
 - · Rectifíquelas

3. Fisura del hueco por la periferia durante el



- Rueda forzada en el eje
- Bridas inadecuadas
- · Montaie defectuoso.
- · Apriete excesivo en las bridas.
- Devuelva las ruedas al fabricante para corregir el hueco y solicite nuevas piezas con el hueco correcto.
- · Cambie las brida.
- · Corriia el montaie.
- Apriete lo suficiente para sostener la rueda.

Problemas más comunes en el uso de ruedas

Problemas

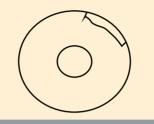
4. Rotura en el borde

5. Rotura radial en 4

partes. Fisura de la

durante el trabaio

periferia hacia el hueco



trabaio.

Probables causas

- · Golpe en la rueda.
- Pieza de trabaio suieta entre la rueda y el soporte de trabajo.
- Presión excesiva en el
- Pieza de trabaio suieta entre la rueda y el soporte de trabajo.
- Presión excesiva de trabaio.
- Golpe de la rueda durante el trabajo o durante el manipuleo.

Soluciones sugeridas

- · Manipule la rueda con cuidado.
- Cuidado con los movimientos de piezas y material próximo a la rueda.
- Haga la prueba de sonido antes de montar una rueda.
- Regule el soporte de trabajo a 3 mm de distancia con respecto a la rueda.
- Disminuya la presión de trabajo.
- · Manipule la rueda con cuidado.

una rueda.

• Haga la prueba de sonido antes de montar

Velocidades en Ruedas y Discos

Tabla para calcular revoluciones por minuto en función del diámetro de la rueda y la velocidad periférica

		LIGA VITRIF	ICADA			LIGA RESIN	NOIDE			
DIÁMETRO DE LA RUEDA		VELOCIDAD	PERIFÉRICA E	NM/S		VELOCIDAI) PERIFÉRICA	EN M / S		DISCOS
Pulgadas	Milímetros	20	25	30	33	35	40	45	48	80
1	25	15.038	18.798	22.557	24.813	26.317	30.076	33.836	36.091	
2	51	7.519	9.399	11.279	12.406	13.158	15.038	16.918	18.046	
3	76	5.013	6.266	7.519	8.271	8.772	10.025	11.279	12.030	
4	102	3.760	4.699	5.639	6.203	6.579	7.519	8.459	9.023	
5	127	3.008	3.760	4.511	4.963	5.263	6.015	6.767	7.218	8.593
6	152	2.506	3.133	3.760	4.135	4.386	5.013	5.039	6.015	
7	178	2.148	2.685	3.222	3.545	3.760	4.297	4.834	5.156	
8	203	1.880	2.350	2.820	3.102	3.290	3.760	4.229	4.511	
9	229	1.671	2.089	2.506	2.757	2.924	3.342	3.760	4.010	6.684
10	254	1.504	1.880	2.256	2.481	2.632	3.008	3.384	3.609	6.015
12	305	1.253	1.566	1.880	2.068	2.193	2.506	2.820	3.008	5.013
14	356	1.074	1.343	1.611	1.772	1.880	2.148	2.417	2.578	4.297
16	406	940	1.175	1.410	1.551	1.645	1.880	2.115	2.256	3.760
18	457	835	1.044	1.253	1.378	1.462	1.671	1.880	2.005	3.342
20	508	752	940	1128	1.241	1.316	1.504	1.692	1.805	3.008
22	559	684	854	1.025	1.128	1.196	1.367	1.538	1.641	2.734
24 26 28 30	610 660 711 762	627 578 537 501	783 723 671 627	940 868 806 752	1.034 954 886 827	1.097 1.012 940 877	1.253 1.157 1.074 1.003	1.410 1.301 1.208 1.128	1.504 1.388 1.289 1.203	2.506 2.314 2.148
32	813	470	587	705	775	822	940	1.057	1.128	
34	864	442	553	663	730	774	885	995	1.062	
36	914	418	522	627	689	731	835	940	1.003	
38	965	396	495	594	653	693	791	890	950	
40	1.016	376	470	564	620	658	752	756	902	

RUEDAS ESTÁNDAR

Rueda Recta Tipo 1 de Uso General

Óxido de Aluminio - Gris - A



Sectores de Aplicación:



Para rectificados de aceros en general, fierro negro, fierro dulce, acero de bajo carbono, acero inoxidable, acero al carbono.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP
CUDIGU SAF	DESCRIFCION	PULGADAS	MILÍMETROS	EWIF
66253141778	A36 QVS	5" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19 x 31.75	01
66253141686	A60 NVS	5" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19 x 31.75	01
66253334069	A24 RVS	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19 x 31.75	01
66253333865	A36 QVS	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19 x 31.75	01
66253141787	A46 OVS	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19 x 31.75	01
66253333869	A60 NVS	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19 x 31.75	01
66253142166	A24 RVS	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.75	01
66253141751	A36 QVS	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.75	01
66253141752	A46 OVS	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.75	01
66253141773	A60 NVS	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.75	01
66253141760	A24 RVS	7" x 1" x 1 1/4"	180 x 25.4 x 31.75	01
66253141761	A36 QVS	7" x 1" x 1 1/4"	180 x 25.4 x 31.75	01
66253141792	A46 OVS	7" x 1" x 1 1/4"	180 x 25.4 x 31.75	01
66253141774	A60 NVS	7" x 1" x 1 1/4"	180 x 25.4 x 31.75	01
66253141794	A24 RVS	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19 x 31.75	01
66253142167	A36 QVS	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19 x 31.75	01
66253141793	A46 OVS	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19 x 31.75	01
66253142157	A60 NVS	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19 x 31.75	01
66253141762	A24 RVS	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.75	01
66253141763	A36 QVS	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.75	01
66253141753	A46 OVS	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.75	01
66253141764	A60 NVS	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.75	01
66253333892	A24 RVS	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38	01
66253141775	A36 QVS	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38	01
66253384497	A60 NVS	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38	01
66253333894	A24 RVS	10" x 1 1/2" x 1 1/2"	254 x 38 x 38	01
66253333895	A36 QVS	10" x 1 1/2" x 1 1/2"	254 x 38 x 38	01
66253141732	A46 OVS	10" x 1 1/2" x 1 1/2"	254 x 38 x 38	01
66253333897	A60 NVS	10" x 1 1/2" x 1 1/2"	254 x 38 x 38	01
66253384326	A24 RVS	12" x 1 1/2" x 1 1/2"	305 x 38 x 38	01
66253333889	A36 QVS	12" x 1 1/2" x 1 1/2"	305 x 38 x 38	01
69083144663	A60 QVS	12" x 1 1/4" x 1 1/4"	305 x 38 x 38	01
66253141735	A60 NVS	12" x 2" x 1 1/2"	305 x 50.8 x 38	01
66253375161	A24RVS	12" x 2" x 2"	305 x 50.8 x 50.8	01
66253375166	A36QVS	12" x 2" x 2"	305 x 50.8 x 50.8	01
66253375167	A24RVS	14" x 2" x 2"	356 x 50.8 x 50.8	01
66253375168	A36QVS	14" x 2" x 2"	356 x 50.8 x 50.8	01

Rueda Biselada

Óxido de Aluminio - Gris - A



Sectores de Aplicación:



Indicadas para el afilado de sierras cintas de corte de madera.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP
	DESCRIFCION	PULGADAS	MILÍMETROS	
66253381641	AS A60	6" x 1/4" x 1 1/4"	152.4 x 6.4 x 31.8	01
66253141239	AS A60 0	8" x 1/4" x 1 1/4"	203 x 6.4 x 31.8	01
66253375702	AS A46 0	8" x 1/2" x 1 1/4	203 x 12.7 x 31.8	01
66253375706	AS A60 0	8" x 1/2" x 1 1/4	203 x 12.7 x 31.8	01
66253375721	AS A46 0	10" x 1/2" x 1 1/4"	254 x 12.7 x 31.8	01
66253375714	AS A60 0	10" x 1/2" x 1 1/4"	254 x 12.7 x 31.8	01

Rueda Recta Tipo 1 Carburada-Widia

Carburo de Silicio Verde - 39 C



Sectores de Aplicación:



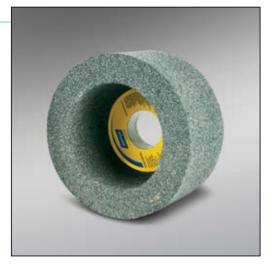
Para afilado de herramientas de metal duro (widia), herramientas carburadas.

Su corte frío proporciona un afilado preciso y rápido aumentando la vida útil de la herramienta.

000100 010	proopipoióu	DIMENSIONES		FNAD
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	PULGADAS	MILÍMETROS	EMP
66253141746	39C60K	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19.1 x 31.8	01
66253141643	39C80K	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19.1 x 31.8	01
66253141785	39C120K	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19.1 x 31.8	01
66253141765	39C60K	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.8	01
66253141644	39C80K	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.8	01
66253141748	39C100K	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.8	01
66253141768	39C120K	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.8	01
66253141608	39C60K	7" x 1" x 1 1/4"	180 x 25.4 x 31.8	01
66253141645	39C80K	7" x 1" x 1 1/4"	180 x 25.4 x 31.8	01
66253141714	39C100K	7" x 1" x 1 1/4"	180 x 25.4 x 31.8	01
66253141766	39C60K	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19.1 x 31.8	01
66253141799	39C80K	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19.1 x 31.8	01
66253333962	39C100K	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19.1 x 31.8	01
66253141796	39C120K	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19.1 x 31.8	01
66253141767	39C60K	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.8	01
66253141646	39C80K	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.8	01
66253141749	39C100K	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.8	01
66253141784	39C120K	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.8	01
66253142156	39C60K	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38.1	01
66253141647	39C80K	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38.1	01
66253333965	39C120K	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38.1	01

Ruedas Copa Recta Tipo 6 Carburada

Carburo de Silicio Verde - Widia





Para afilado de herramientas de perforación. Proporcionan alto rendimiento con un número mayor de afilados para la herramienta.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		CMD
CODIGO SAP	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	EWIF
66253334070	39C60K	4" x 2" x1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.75	01
66253333994	39C54K	5" x 2 1/2" x 1 1/4"	127 x 63.5 x 31.75	01

Rueda Recta Tipo 1 - Afilado de sierras

Óxido de Aluminio - blanco



Para rectificación cilíndrica y plana, bien como afilado de herramientas de acero templado, acero rápido, cuchillos industriales, brocas, bits, fresas, etc.

Desarrollados para atender a las más variadas exigencias, poseen excelente mantenimiento de perfil, corte frío y rápido, lo que garantiza por más tiempo la vida útil del equipamiento.

Mercado: Mertalúrgicas, afiladurías, fabricantes de autopartes, matricería, etc.

Sectores de Aplicación:



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP
GODIGO SAI	DESCRIP GION	PULGADAS	MILÍMETROS	LIVII
66253334078	38A 60K	6" x 1/4" x 1 1/4"	152.4 x 6.4 x 31.8	01
66253141797	38A 46K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01
66253141770	38A 60K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01
66253333956	38A 60K	6" x 3/8" x 1 1/4"	152.4 x 9.5 x x 31.8	01
66253375172	38A 46K	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19.1 x 31.8	01
66253142151	38A 60K	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19.1 x 31.8	01
66253141719	38A 46K	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.8	01
66253141795	38A 60K	6" x 1" x 1 1/4"	152.4 x 25.4 x 31.8	01
66253346995	38A 60K	8" x 1/2" x 1 1/4"	203 x 12.7 x 31.8	01
66253334074	38A 46K	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19.1 x 31.8	01
66253141729	38A 60K	8" x 3/4" x 1 1/4"	203 x 19.1 x 31.8	01
66253384453	38A 60K	8" x 3/4" x 2"	203 x 19.1 x 50.8	01
66253141695	38A 46K	8" x 3/4" x 3"	203 x 19.1 x 76.2	01
66253141663	38A 46K	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.8	01
66253141665	38A 60K	8" x 1" x 1 1/4"	203 x 25.4 x 31.8	01
66253375335	38A 46K	8" x 1" x 3"	203 x 25.4 x 76.2	01
66253333957	38A 60K	8" x 1" x 3"	203 x 25.4 x 76.2	01
66253141662	38A 46K	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38.1	01
66253141648	38A 60K	10" x 1" x 1 1/2"	254 x 25.4 x 38.1	01
66253141691	38A 46K	10" x 1" x 3"	254 x 25.4 x 76.2	01
66253334081	38A 60K	10" x 1" x 3"	254 x 25.4 x 76.2	01
66253333898	38A 46K	10" x 1 1/4" x 3"	254 x 31.8 x 76.2	01
66253384492	38A 60K	10" x 1 1/4" x 3"	254 x 31.8 x 76.2	01
66253375339	38A 46K	12" x 1 1/4" x 3"	300 x 31.8 x 76.2	01
66253375342	38A 60K	12" x 1 1/4" x 3"	300 x 31.8 x 76.2	01
66253333899	38A 46K	12" x 1 1/2" x 5"	300 x 38.1 x 127	01
66253375343	38A 60K	12" x 1 1/2" x 5"	300 x 38.1 x 127	01
66253333960	38A 60K	14" x 1 1/4" x 5"	356 x 31.8 x 127	01
66253333961	38A 60K	14" x 1 1/2" x 5"	356 x 38.1 x 127	01
66253384495	38A 60K	14" x 2" x 5"	356 x 50.8 x 127	01

Copa Recta Tipo 6 Blanca

Óxido de Aluminio - blanco



Sectores de Aplicación:



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP
CODIGO SAI	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	CIVIP
66253375345	38A 46K	4" x 1 1/2" x 1 1/4"	101.6 x 38.1 x 31.8	01
66253375533	38A 60K	4" x 1 1/2" x 1 1/4	101.6 x 38.1 x 31.8	01
66253375353	38A 80K	4" x 1 1/2" x 1 1/4"	101.6 x 38.1 x 31.8	01
66253375541	38A 60K	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
66253384327	38A 100K	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
66253384481	38A 46K	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
66253375515	38A 80K	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
66253385879	38A 46K	5" x 2" x 1 1/4"	127 x 50.8 x 31.8	01
66253384464	38A 60K	5" x 2" x 1 1/4"	127 x 50.8 x 31.8	01
66253375520	38A 46K	5" x 2 1/2" x 1 1/4"	127 x 63.5 x 31.8	01
66253375529	38A 60K	5" x 2 1/2" x 1 1/4"	127 x 63.5 x 31.8	01
66253141601	38A 46K	5" x 2 1/2" x 1 1/4"	127 x 63.5 x 31.8	01
66253141693	38A 60K	6" x 3" x 1 1/4"	152.4 x 76.2 x 31.8	01
66253141721	38A 46K	8" x 4" x 1 1/2"	203 x 101.6 x 38.1	01
66253141737	38A 60K	8" x 4" x 1 1/2"	203 x 101.6 x 38.1	01

Copa Cónica Tipo 11 Blanca

Óxido de Aluminio - blanco



Sectores de Aplicación:



000100 040	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		FMD
CODIGO SAP	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	EMP
66253362442	38A 46K	4" x 1 1/2" x 1 1/4"	101.6 x 38.1 x 31.8	01
66253362434	38A 80K	4" x 1 1/2" x 1 1/4"	101.6 x 38.1 x 31.8	01
66253362436	38A 46K	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
69083167603	38A 60K	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
66253362439	38A 80K	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
66253362435	38A 100	4" x 2" x 1 1/4"	101.6 x 50.8 x 31.8	01
66253377302	38A 60K	5" x 1 3/4" x 1 1/4	127 x 44.45 x 31.8	01
66253141651	38A 46K	5" x 2" x 1 1/4"	127 x 50.8 x 31.8	01
66253141703	38A 60K	5" x 2" x 1 1/4"	127 x 50.8 x 31.8	01
66253385879	38A 46K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01
66253141447	38A 60K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01
66253142201	38A 80K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01

Rueda Plato Tipo 12 Blanca

Óxido de Aluminio - blanco



Sectores de Aplicación:

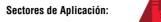


CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP
		PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP
66253375552	38A 46K	5" x 1/2" x 1 1/4"	127 x 12.7 x 31.8	01
66253375559	38A 60K	5" x 1/2" x 1 1/4"	127 x 12.7 x 31.8	01
66253384471	38A 46K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01
66253384486	38A 60K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01
66253384477	38A 80K	6" x 1/2" x 1 1/4"	152.4 x 12.7 x 31.8	01
66253375560	38A 46K	6" x 3/4" x 1 1/4	152.4 x 19.1 x 31.8	01
66253375563	38A 60K	6" x 3/4" x 1 1/4"	152.4 x 19.1 x 31.8	01
66253375564	38A 80K	6" x 3/4" x 1 1/4	152.4 x 19.1 x 31.8	01

Líder mundial en abrasivos 43 42 NORTON

PUNTAS MONTADAS

Bujes Reductores de Ejes para Ruedas







Bujes reductores de ejes, diseñados para facilitar el montaje de las ruedas en cualquier esmeril de banco sin tener que preocuparse por las dimensiones del eje.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES		EMP
	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP
66252830471	Buje de Reducción	1-1/2" A 7/8"	38.1 A 22.23	50
63642567773	Buje de Reducción	1-1/2" A 1"	38.1 A 25.4	50
66252830472	Buje de Reducción	1-1/2" A 1-1/4"	38.1 A 31.8	50
69936699914	Buje de Reducción	1-1/4" A 1/2"	31.8 A 12.70	50
69936699915	Buje de Reducción	1-1/4" A 5/8"	31.8 A 15.88	50
69936699916	Buje de Reducción	1-1/4" A 3/4"	31.8 A 19.1	50
69936699917	Buje de Reducción	1-14" A 7/8"	31.8 A 22.23	50
69936699918	Buje de Reducción	1-1/4" A 1"	31.8 A 25.4	50

Piedras para Afilado





1. Piedra tipo canoa: Afilado de herramientas agrícolas, guadañas, hachas, etc.

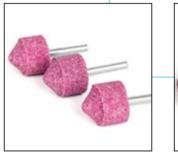
CODIGO SAP DESCRIPCIO		DIMENSIONES		EMD
	DESCRIPCION	PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP
69083139305	JT 911	9 1/2" x 1 3/8" x 1/2"	241 3 x 34 9 x 12 7	120

2. Piedra combinada: Afilado de cuchillos domésticos, industriales y herramientas de corte general. Camada gruesa para desbaste y camada fina para el afilado.

CODIGO SAP	DESCRIBEIÓN	DIMENSIONES		EMD
CUDIGU SAP	DESCRIPCION	PULGADAS PULGADAS	MILÍMETROS	EIVIP
66253380179	JB 6	1" x 2" x 6"	25.4 x 50.8 x 152.4	50
66253375159	JB 8	1" x 2" x 8"	25.4 x 50.8 x 152.4	50

Puntas Montadas







Sectores de Aplicación:



Usadas en operaciones de desbaste y acabado en áreas de difícil acceso también en rectificado cilíndrico de aceros.

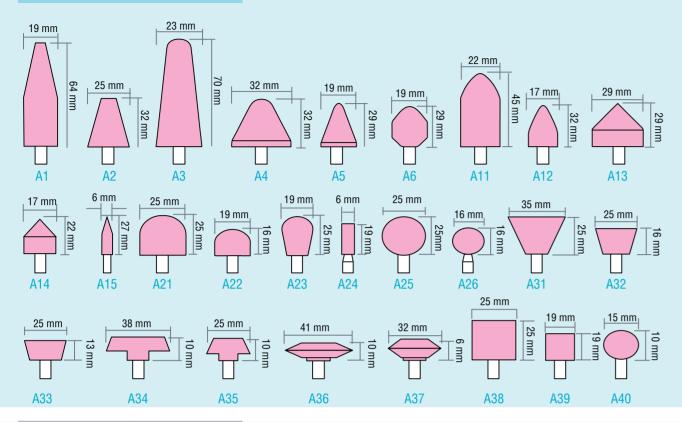
Fabricadas en óxido de aluminio rosado con ligas vitrificadas que operan a 33 m por segundo. Se fabrican con ejes de 1/4 y 1/8 de pulgada.



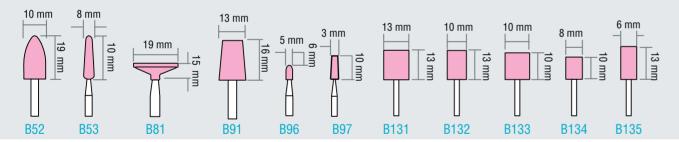
LUDIGU SAP	DESCRIPCION	DIMENSIONES	EIVIP
69083185431	A1 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185434	A2 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185474	A3 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185430	A4 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185432	A5 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185433	A6 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185435	A11 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185436	A12 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185437	A13 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185438	A14 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185439	A15 - A	PM TIPO A h=6,4	20
59083185440	A21 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185441	A22 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185442	A23 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185443	A24 - A	PM TIPO A h=6,4	20
59083185444	A25 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185445	A26 - A	PM TIPO A h=6,4	20
59083185446	A31 - D	PM TIPO A h=6,4	20
	A32 - A	PM TIPO A h=6,4	20
59083185448	A33 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185449	A34 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185450	A35 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185451	A36 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185452	A37 - D	PM TIPO A h=6,4	20
69083185453	A38 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083185454	A39 - A	PM TIPO A h=6,4	20
39083185455	A40 - D	PM TIPO A h=6,4	20
59083186680	B41	PM TIPO B h=3,2	20
69083186816	B44	PM TIPO B h=3,2	20
59083185456	B52 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185457	B53 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083186679	B54	PM TIPO B h=3,2	20
69083185458	B81 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185459	B91 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185460	B96 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185461	B97 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185462	B131 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185463	B132 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185464	B133 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185465	B134 - A	PM TIPO B h=3,2	20
69083185466	B135 - A	PM TIPO B h=3,2	20
59083185543	C154	PM TIPO C h=3,2	20
69083185467	C188 - A	PM TIPO C h=6,4	20
69083185475	C179 - A	PM TIPO C h=6,4	20
69083185863	C203	PM TIPO C h=6,4	20
69083185468	C204 - D	PM TIPO C h=6,4	20
69083185469	C205 - D	PM TIPO C h=6,4	20
69083185470	C219 - D	PM TIPO C h=6,4	20
69083185471	C220 - D	PM TIPO C h=6,4	20
69083185472	C222 - D	PM TIPO C h=6,4	20
69083185473	C235 - D	PM TIPO C h=6,4	20
69083185657	C238 - D	PM TIPO C h=6,4	20

Líder mundial en abrasivos 45

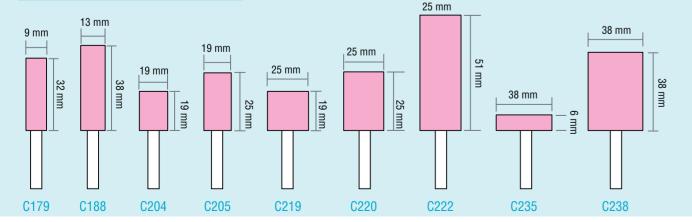
Puntas Montadas Tipo "A"



Puntas Montadas Tipo "B"



Puntas Montadas Tipo "C"



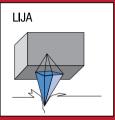




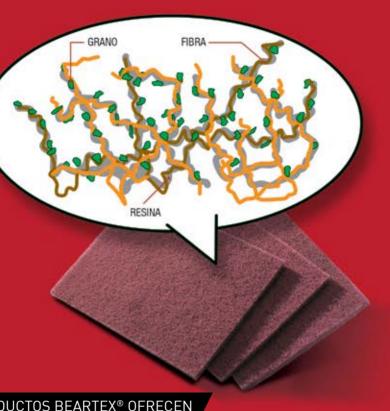
¿QUÉ ES BEAR-TEX ?

Es la nueva familia de abrasivos NO-TEJIDOS de Norton. Especializada para los procesos de acabado sobre acero inoxidable v una gran variedad de materiales.

Beartex se diferencia de otro abrasivos porque están fabricados como una "red" de fibras de nylon unidas con resinas sintéticas impregnadas con granos abrasivos permitiéndoles así brindar los mejores acabados sin ser invasivos con el material trabajado.







YA SE USEN EN SECO O EN HÚMEDO, LOS PRODUCTOS BEARTEX® OFRECEN LAS SIGUIENTES VENTAJAS:

- Un acabado uniforme y constante.
- Mínimo manchado o decolaración de la pieza ya que el calor se disipa a través de la trama abierta
- Mayor productividad gracias a los ahorros de
- Capacidad de automatizar las operaciones.
- Un acabado uniforme y constante.
- Mínimo manchado o decolaración de la pieza ya que el calor se disipa a través de la trama abierta del producto.
- Mayor productividad gracias a los ahorros de
- Capacidad de automatizar las operaciones.



Todas estas ventajas convierten a los productos Beartex® en una alternativa excelente a los cepillos de cerdas, ruedas de montaje, compuestos libres de grasa y lana de acero. Los operarios aprenden rápidamente la técnica de uso de los productos Beartex® para consequir acabados atractivos.

Los productos Beartex® se pueden usar en una gran variedad de superficies:

- Aluminio
- Cromo
- Tántalo
- Fibra de vidrio
- Bronce
- Acero inoxidable
- Cerámica Madera
- Cobre

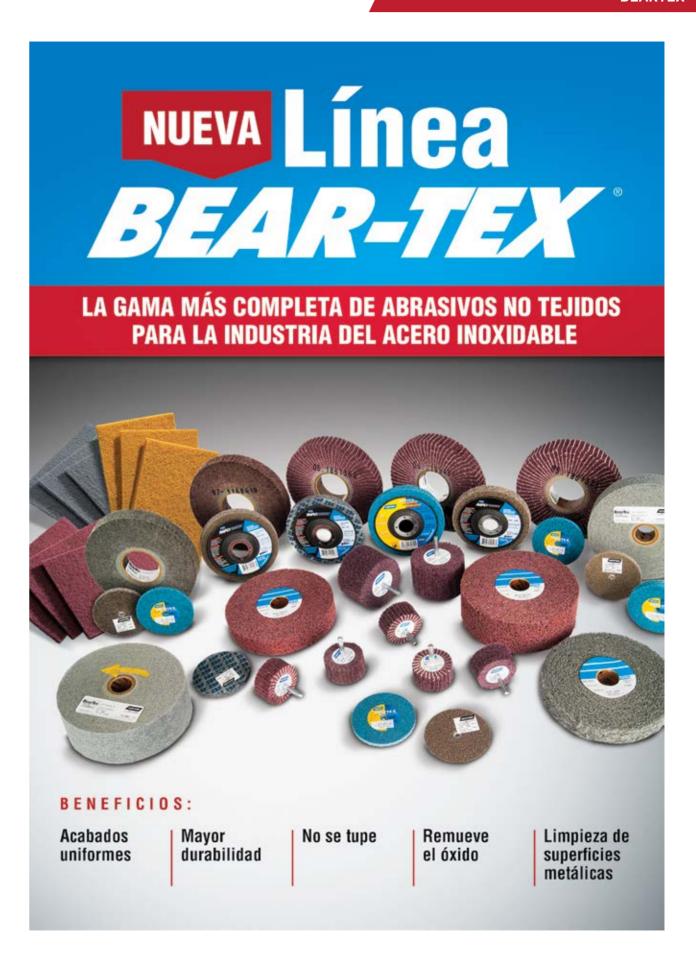
- Zinc
- Vidrio
- Madera contrachapada
- Níquel
- Titanio
- Plástico

Sus aplicaciones incluyen:

- Desbarbado
- Matizado
- Alisado de madera contrachapada
- Limpieza
- Pulido
- Frotado
- Resaltado

- Satinado
- Fregado
- Matizados de laminados
- Acabados decorativos
 Desbarbado de nlásticos
 - Elimación de pelusa

levantada de madera



Hojas Beartex



Sectores de Aplicación:



Las esponjas manuales están diseñados para proporcionar una excelente adaptabilidad y flexibilidad en la superficie de trabajo. En aplicaciones húmedas, muchos usuarios optan por un Bear-Tex como una esponja manual como un reemplazo para la lana de acero, porque los productos Bear-Tex son no metálicos y por lo tanto no se oxidan.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	EMP.
66261074000	Esponja Marrón Grano Grueso	6" x 9"	20
66261074700	Esponja Guinda Grano Medio	6" x 9"	20
66261074800	Esponja Gris Grano Fino	6" x 9"	20

5. Estructura elástica.

medida deseada.

6. Fáciles de cortar a la

HOJA GUINDA: Para limpieza de óxido y acabado.



HOJA GRIS: Especial para el acabado final.



HOJA MARRÓN: Para limpieza pesada de oxido severo v remoción de sarro.

Características:

- Flexibles.
- Excelentes acabados.
- 3. No se tupe.
- 4. No se oxidan.

Beneficios:

- 1. Se adapta al contorno de la superficie a trabajar y proporciona
- 2. Elimina rababas con facilidad sin afectar a las dimensiones de
- 3. No contaminan la pieza.
- Se puede plegar para encajar en la mano / forma.



Usa tus hojas Beartex con nuestro Hand Pad Holder



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	EMP.
66261047583	Hand Pad Holder 3	3-1/4" x 5-1/2"	01

Ruedas Convolute



Usos de las Ruedas Convolute :

- ✓ Eliminación de rebabas.
- ✓ Reducción de la rugosidad superficial.
- ✓ Matizado de soldaduras en acero inoxidable.
- Matizado de rayados.
- Pulido de soldaduras.
- Eliminación de herrumbre y óxido.
- Acabados decorativos.



Sectores de Aplicación:



Las ruedas convolutes son ideales para los trabajos desde un rebabado hasta un acabado decorativo.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	EMP.
66261058507	Norton Bear-Tex Clean / Finish Convolute Wheels S/C Med	6" x 1" x 1"	04
66261058510	Norton Bear-Tex Clean / Finish Convolute Wheels S/C Med	6" x 2" x 1"	02
66254403709	Norton Bear-Tex Light Finishing 7SF Convolute Wheels S/C Fine	6" x 1" x 1"	03
66254475457	Norton Bear-Tex Light Finishing 7SD Convolute Wheels S/C Fine	6" x 2" x 1"	02
66261007936	Norton Bear-Tex Metal Finishing 5AM Convolute Wheels Guinda A/O Medium	6" x 1" x 1"	04
66261007957	Norton Bear-Tex Metal Finishing 5AM Convolute Wheels Guinda A/O Medium	6" x 2" x 1"	02

Ruedas Convolute Metal Finishing

Beneficios:

- 1. Fuerte y elástica construcción con larga vida.
- 2. Puede usarse para aplicaciones ligeras de desbarbado.
- 3. Consigue acabados satinados y antiguos de modo uniforme e inconfundible.
- 4. Limpia y acondiciona sin arranque incontrolado de material.

Ruedas Convolute Clean/Finish

- 1. Adecuada para matizado, eliminación de óxido, acabados decorativos y otras aplicacinesa baja o moderada velocidad.
- 2. No se usa para desbarbado.

Ruedas Convolute Light Finishing

Beneficios:

1. Ideal para acabados finales con una excelente vida útil.

Ruedas Flap



Características:

- Acción amortiguadora.
- 2. Fabricados con capas de Beartex con fórmulas que evitan las
- 3. Disponibles en una amplia gama de tamaños y granos.
- Láminas ventiladas.

Beneficios:

- 1. Es el más conformable de todos los productos tipo rueda de Beartex. Ideal para superficies contorneadas y piezas con geometría complicada.
- 2. Acabado constante y uniforme sin riesgo de estrías.
- 3. Adecuado para una serie de aplicaciones que incluyen eliminación de herrumbre, limpieza y acabado de superficies.
- 4. Producto de acción suave y sin vibraciones que da un acabado constante, sin manchas ni decoloración de los componentes.

Sectores de Aplicación:



Fabricados con tiras superpuestas de Beartex en torno a un centro. Esta construcción hace de los cepillos el producto más conformable de la gama Beartex permitiendo una acción amortiguada que resulta ideal tanto para superficies irregulares como en zonas planas. brindando excelentes acabados.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	EMP.
66261058450	Convolute Flap Wheels Gris S/C Very Fine	6" x 1" x 1"	04
66261058487	Convolute Flap Wheels Guinda A/O Fine	6" x 1" x 1"	04
66261004418	Interleaf Flap Wheels A/O Medium Guinda gr 80	6" x 1" x 2"	04
66261007678	Interleaf Flap Wheels A/O Medium Guinda gr 120	6" x 1" x 2"	04
66261005387	Interleaf Flap Wheels A/O Medium Guinda gr 180	6" x 1" x 2"	04

Usos de las Ruedas Flat Convolute :

- ✓ Limpieza de piezas roscadas.
- ✓ Matizado (desabrillantado) de piezas de plástico.
- Produce acabados uniformes en
- Se puede usar con equipos automáticos y robóticos.
- ✓ Eliminación de óxido de circuitos
- aluminio, bronce y acero inoxidable.

Rueda Mini Flap



Sectores de Aplicación:





Es una excelente opción en las tareas de afinado y pulido sobre superficies pequeñas y de difícil acceso, en el taller o en la industria. Es la versión flexible de ruedas FLAP en las tareas universales de afinado y pulido.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	EMP.
66261058474	Mini Flap Wheel 100% Bear-Tex Grit Med Norton	3" x 2" x 1/4"	10
66261051717	Mini Flap Wheel 100% Bear-Tex Grit Vf Norton	2" x 1" x 1/4"	20
66261051716	Mini Flap Wheel 100% Bear-Tex Med Norton	2" x 1" x 1/4"	20
66261051720	Mini Flap Wheel Interl 1 TO 1 gr 60 A/O Norton	2" x 1" x 1/4"	20
66261051721	Mini Flap Wheels Interl 1 TO 1 gr 80 A/O Norton	2" x 1" x1/4"	20
66261051722	Mini Flap Wheel Interl 1 TO 1 gr 120 A/O Norton	2" x 1" x 1/4"	20

Ruedas Rapid Strip



Sectores de Aplicación:



La mejor opción para trabajos de limpieza de superficies donde sea necesario remover óxido, masilla o pintura.

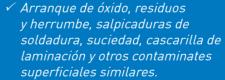
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	EMP.
66261009649	Disco Rapid Strip	4.5" x 7/8	10
66261009586	Disco Rapid Strip	7" x 7/8"	10
66261009324	Rueda Rapid Strip Blaze NORTON	4" x 1/2" x 1/4"	20
66261008051	Rueda Rapid Strip	6" x 1/2" x 1/2"	15

Características:

- 1. Estructura de malla abierta.
- 2. Fibras sintéticas gruesas y fuertes, y grano extra grueso.
- 3. Se usan con herramientas portátiles.

- 1. Acción de corte rápida con poco embozamiento.
- 2. Limpieza fácil de superficies irregulares.
- 3. Limpieza rápida y preparación de superficies.
- 4. Fácil y seguro de utilizar, especialmente en zonas de difícil acceso.

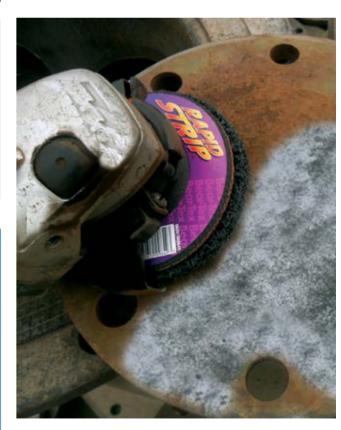
Usos de las Ruedas Rapid Strip :



✓ Eliminación de capas de pintura

Preparación de superficies antes de aplicar pintura.

Preparación de superficies antes y después de soldar.



Líder mundial en abrasivos 53 52 NORTON

Rueda Rapid Finish



VORTEX RAPID FINISH

Abrasivo:	Ingeniería A/0
Grano:	100 -120
Grado:	Medium
Cod. SAP:	66254429268
Medida:	1/2" x 7/8"



RAPID PREP

Empaque: 10

Abrasivo:	Óxido de aluminio
Grano:	150 -180
Grado:	Medium
Cod. SAP:	66261020549
Medida:	1/2" x 7/8"



RAPID FINISH

Empaque: 10

	Abrasivo:	Óxido de aluminio
	Grano:	150 -180
	Grado:	Medium
	Cod. SAP:	66261020548
	Medida:	1/2" x 7/8"





Abassias Óside de ela

	Abrasivo:	Óxido de aluminio
	Grano:	220 -280
	Grado:	Fino
	Cod. SAP:	66261020547
	Medida:	1/2" x 7/8"
	Empaque:	10



RAPID FINISH

Empaque: 10

Abrasivo:	Carburo de silicio
Grano:	320 -400
Grado:	Muy fino
Cod. SAP:	66261020546
Medida:	1/2" x 7/8"

Sectores de Aplicación:



Los discos Rapid Finish facilitan la limpieza y preparación de todo tipo de materiales a la vez de proporcionar un excelente acabado final.

Características:

- 1. Uso con amoladora angular de 115 mm.
- 2. Amplia gama de soluciones para el acabado de materiales ferrosos y no ferrosos.

Beneficios:

- 1. Aligera procesos al poderse usar en lugar de otros productos abrasivos aplicados de 115 mm.
- 2. Larga duración y elevada productividad resistente al tupimiento.
- 3. Se puede usar en vez de o junto a discos de fibra y láminas para conseguir mejor acabado.
- 4. Diámetro útil más largo.



Usos de las Discos Rapid Finisha

- ✓ Remoción de material media
- ✓ Rebabado.
- ✓ Uniformizado de material.
- ✓ Limpieza.
- ✓ Acabado.
- ✓ Pulido.





Ruedas Compactas



Sectores de Aplicación:



Las ruedas compactas Beartex producen excelentes acabados en todo tipo de superficies. Indicados especialmente para acero inoxidable.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	EMP.
66261005073	Norton Bear-Tex Hi-Strength Disc A/O Medium	6" x 1/2"	70
63642585768	Norton Bear-Tex Rueda Compacta Gris U4401 Nex 2S Fine	75 x 6 x 6 mm	10
63642585774	Norton Bear-Tex Rueda Compacta Marrón U2301 Nex 8A Medium	3"x 1/4" x 1/4"	10
63642585776	Norton Bear-Tex Rueda Compacta Marrón U2201 Nex 8A Coarse	3" x 1/4" x 1/4"	10
63642585771	Norton Bear-Tex Rueda Compacta Marrón U2401 Nex 6A Fine	3" x 1/4" x 1/4"	10
66261080267	Norton Bear-Tex Vortex Rueda Compacta -7AM A/O Medium	3" x 1/2" x 1/4"	20
66254428454	Norton Bear-Tex Vortex Rueda Compacta A/O -3AM Medium	3" x 1/4" x 1/4"	40
66254414832	Norton Bear-Tex Vortex Rueda Compacta A/O -5AM Medium	3" x 1/4" x 1/4"	40
66261199696	Norton Bear-Tex Vortex Rueda Compacta A/O -7AM Medium	3" x 1/4" x 1/4"	40

Usos de las Ruedas Compactas :



- ✓ Eliminación de manchas de soldadura.
- / Rebabado de juntas.
- ✓ Rebabado de roscas de tuberías en la
- industria del gas y petróleo.
- ✓ Pulido de piezas metálicas de precisión, soldaduras, etc.

Características:

- 1. Preformado fácil.
- 2. Buen mantenimiento de forma.
- 3. No contienen metal.
- 4. Estructura uniforme.
- 5. Fórmula resistente a las manchas.
- 6. Disponibles en tamaños pequeños.

Beneficios:

- 1. Se pueden usar en un amplio rango de formas / contornos.
- 2. No contaminan la pieza.
- 3. Duración extra larga. Mantienen la tolerancia de la pieza, evitando cortes y marcas.
- 4. Excelente acabado sin manchas.
- 5. Ideal para llegar a zonas de difícil acceso.

Mandriles para Ruedas Rapid Strip







Mandriles para ruedas Rapid Strip y Ruedas compactas Beartex.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642586236	Mandril para Ruedas Compactas Bear-Tex Norton	01
66261009502	Mandril para Rueda Rapid Strip	01

Buje Reductor para Ruedas Flap y Ruedas Convolute

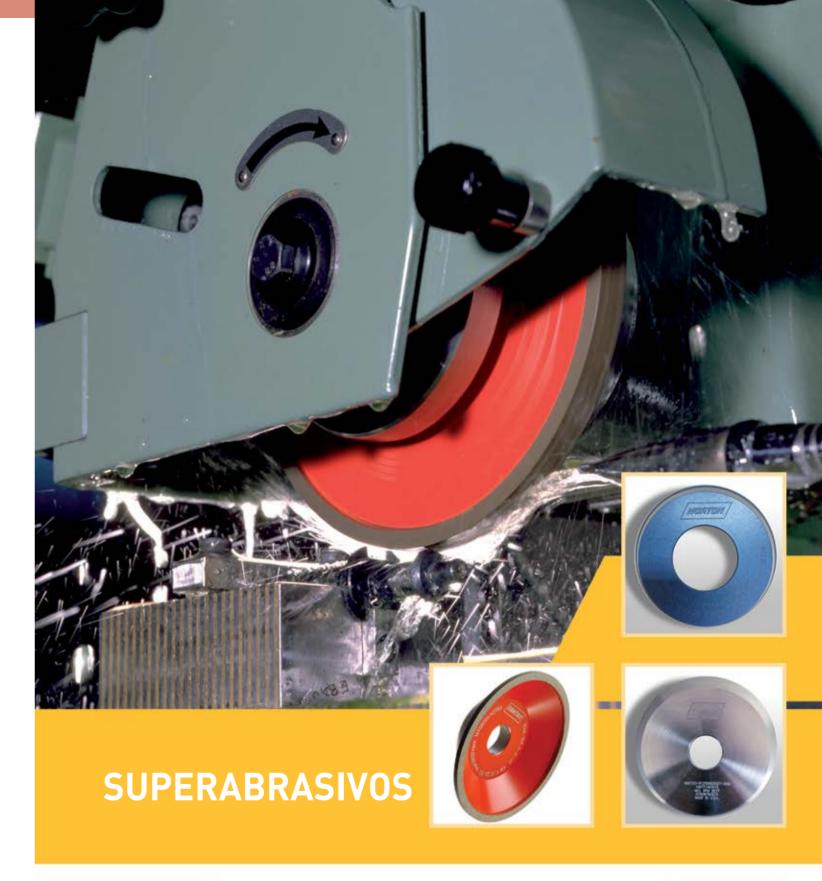


Sectores de Aplicación:



Para montar Cepillos de Núcleo o muelas Convolute en máquinas de bancada o pedestal, o máquinas portátiles.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66261080522	Buje Reductor de 25 A 10 Norton	01
66261080523	Buje Reductor de 25 A 13 Norton	01
66261080524	Buje Reductor de 25 A 16 Norton	01
66261080525	Buje Reductor de 25 A 20 Norton	01
66261080526	Buje Reductor de 25 A 22 Norton	01
66261080527	Buje Reductor de 50 A 13 Norton	01
66261080528	Buje Reductor de 50 A 16 Norton	01
66261080529	Buje Reductor de 50 A 25 Norton	01
66261080530	Buje Reductor de 50 A 32 Norton	01







COMO IDENTIFICAR EL PRODUCTO

Diamantes Norton

ASD 120 1/8 - R **75 B99** Tipo de Tamaño del Profundidad Grado Concentración Ligas abrasivo grano ASD B99 1/16" 100, 100S – Desbaste Unión de Resina 50 B105 1/8" Blindado 120 – Desbaste / R – Estándar Norton · Más económico Durable Corte N - Corte libre Para una amplia área B610 y B80 1/4" 150 –Desbaste y 9/32" Versátil de contacto M99 Acabado combinado Unión de Metal MSL 3/8" Seco o mojado V99 Operaciones con 180 – Mejora el N - Estándar Norton Norton estándar 1/2" (¡Nuevo!) acabado De corte más libre carburo/acero 220, 320 & 400 -D Unión Vitrificada Sólido aue 100 Micro-acabado Solo Acabado P - Norton Estándar Secar el rectificado M4D R - Más durable con ASD Blindado 100 Durable · Muy durable Durable; para Para refrige-rantes de estructuras no inundación metálicas Usar con grano 220 o más fino Estándar Norton Usado para corte Seco o moiado 115 Corte libre · Para rectificadoras Baja potencia (3/4 o CNC 125 menos) Forma de sujeción Para alto volumen, refrigerantes de alta presión, aplicaciones de precisión sobre **CBN Norton** acero rápido (HSS).

СВ	120	- T	B99
Tipo de abrasivo	Tamaño del grano	Grado	Ligas
CB – Nitruro de Boro cúbico Blindado Seco o mojado BAM & BX – Nitruro de Boro cúbico Para rectificadoras CNC	100 – Desbaste 120 – Corte / Desbaste 150 – Desbaste y Acabado combinado 180 – Mejora el acabado 200, 320, 400 – Solo para acabado	Aproximadamente 50 de concentración Tipo 6A2 Amplia área de contacto Aproximadamente 75 de concentración Estándar Norton	B99 BXD3037 y WBB & WBE Aztec III Aztec .007
		Primera elección Menor potencia Amplia área de contacto Rectificado seco Aplicaciones afiladas W Aproximadamente 100 de	
		concentración Más durable Refrigerante de alto volumen Pulido flauta	
58 NORTON		Rectificado superficial Rectificado cilíndrico	



Superabrasivos Norton



Sectores de Aplicación:





El diamante es el material conocido más duro, seguido del Nitruro de Boro Cúbico (CBN). Como consecuencia de su dureza, estos materiales son de uso extensivo en las aplicaciones de precisión más exigentes de rectificado y corte. Las muelas superabrasivas se utilizan para cortar materiales como carburos, aceros rápidos, cerámica y vidrio.

Todos los productos superabrasivos Norton cumplen con la normativa de seguridad europea EN13236, que asegura que todos los productos fabricados y probados son de la mayor calidad.





- El rectificado hace la rueda concéntrica con el
- Dressado del abrasivo, un proceso de limpieza/ afilado para exponer el grano de corte.
- diamante y CBN antes del uso.

PS 185

1/8

Profundidad

1/16" 1/8"

1/4" 1/2" (¡Nuevo!) Sólido



Sectores de Aplicación:

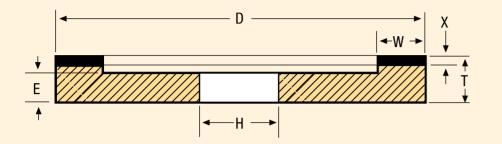


Especial para el afilado preciso de sierras circulares y herramientas en carburo de tungsteno, rectifica dientes y fresas alargando la vida útil de sus herramientas.

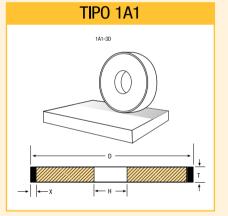
CUDIGU SAP	PULGADAS	MILÍMETROS	EWP.
7958743183	6" x 25/32"	150 x 20	02
TIPO 4A2P		D H	W- X 1

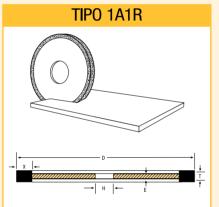
Formas estándares de Ruedas Superabrasivas

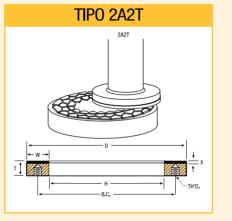
RUEDA 6A2

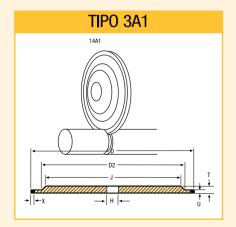


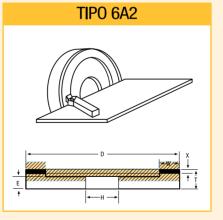
- D = Diámetro
- H = Hueco
- **E** = Espesor posterior
- T = Espesor
- X = Profundidaddel abrasivo

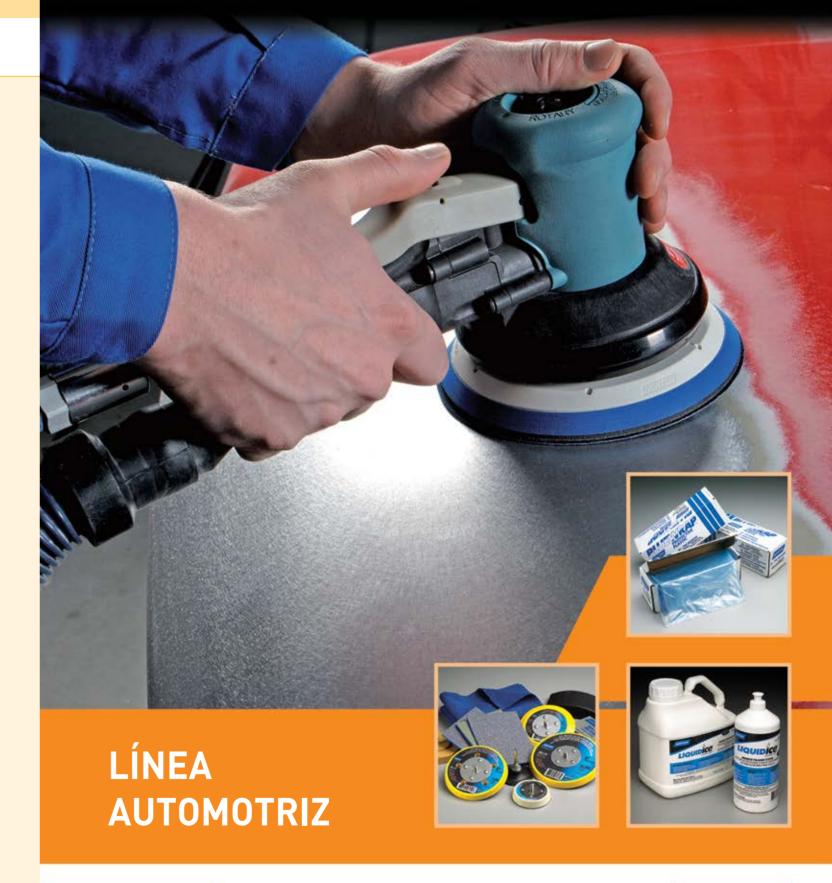














PREPARACIÓN



Sectores de Aplicación:



El sistema MULTI-AIR es un exclusivo sistema de lijado al seco.

Este sistema proporciona mayor captación de polvo y menor empastamiento de la lija en los lijados de masilla y primer.

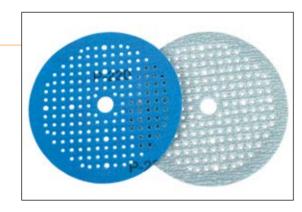
Características:

- 1. Revolucionario diseño para una máxima aspiración asistida.
- 2. Grano abrasivo Premium.

Beneficios:

- 1. 30% de aumento en la extracción de polvo.
- 2. La obstrucción se elimina virtualmente.
- 3. Menos polvo y contaminación en el taller.
- 35% de incremento en la producción vs Sistema de extracción convencional de 6 huecos.

Lija Multi-Air Disco A975



Sectores de Aplicación:



Los discos Multi-Air A975 poseen el exclusivo grano cerámico Seeded-Gel de Norton y un recubrimiento antiempaste ofreciendo así un excelente poder de corte y baja generación de calor en la operación, sin tupimiento del producto.

Caractorícticae:

- 1. Grano patentado NORTON SG cerámico.
- 2. Fibra reforzada de latex única / Respaldo de papel.

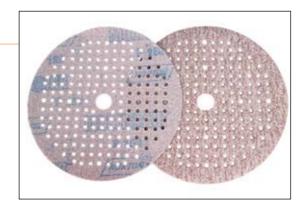
eneficins.

- 1. Mayor poder de lijado de masillas, pintura y barniz.
- 2. Desbaste rápido brindando un mayor tiempo de vida útil.

CODIGO SAP	GRANO	EMP.
63642506243	80	50
66254412469	100	100
63642506244	120	50
63642506245	150	50
63642506246	180	50
63642506247	220	50
63642506248	240	50

CODIGO SAP	GRANO	EMP.
63642506249	280	50
63642506250	320	50
63642506251	400	50
63642506252	500	50
63642506253	600	50
63642506254	800	50

Lija Multi-Air Disco A275



Usado principalmente en las aplicaciones de preparación de pinturas, usado de masilla, primers, barniz y muebles en madera.

S	CODIGO SAP	GRANO	EMP.	
n	69957349651	80	100	
е	69957349654	150	100	
У	69957349655	180	100	
,	69957349656	220	100	
	69957349657	320	100	

Lija Multi-Air Soft Touch



Los discos Multi-Air Soft Touch poseen una espuma especial que actua como reductor de impacto para garantizar el mejor acabado.

CODIGO SAP	GRANO	EMP.
63642560574	320	20
63642560576	500	20
63642560577	800	20
63642560578	1000	20
69957350769	1500	20

Disco Dry Ice Q260 Norton

Para Acabados



Sectores de Aplicación:



Disco de film con tratamiento, proporciona excelente acabado, remoción de rayas y optimización en el tiempo de pulido.

Características:

- 1. Acabado uniforme.
- 3. Film liso sobre respaldo.
- Corte rápido.
- 4. Larga vida útil.

Beneficios:

- 1. Elimina el pigtail y reprocesos.
- 2. Rápido y facil de pulir.
- 3. Incrementa la productividad.
- 4. Acabado final más rápido que los productos convencionales.
- 5. Bajo tiempo muerto por recambios de disco.
- 6. Reduce material y costos.

CODIGO SAP	GRANO	EMP.
63642506041	1000	50
63642506042	1200	50
63642506043	1500	50
63642506207	3000	15

Reductor de Soporte para discos Dry-Ice



Reductor de impacto fabricado de espuma especializada de densidad media indicado para lijados en contornos y bordes orefre.

ODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.	
3642542089	Reductor de Impacto para Discos Dry Ice	05	

Lija A275 NORGRIP

Para Garlopa



Las lijas A275 son la mejor tecnología en lijas, con corte rápido. Resiste mejor al empastamiento y dura más que cualquier otra lija convencional.

Sectores de Aplicación:



Características:

- 1. Grano Premium tratado térmicamente.
- 2. Respaldo Premium reforzado.
- 3. Superior sistema de aglutinante.
- 4. Estearato a base de agua No-Fil.
- 5. No contiene pigmentos en el No-Fil o en el aglutinante.

- 1. 30% 50% tasa de corte más rápido.
- 2. Alta vida útil, más flexibilidad.
- 3. Optimiza la adhesión del grano y extiende la vida del corte.
- 4. Elimina el riesgo de transferencia de color.
- 5. Crea un vínculo mucho más fuerte.

CODIGO SAP	GRANO	EMP.
66261131646	80	50
66261131645	100	50
66261131644	120	50

CODIGO SAP	GRANO	EMP.
66261131643	150	50
66261131642	180	50
66261131641	220	50

Lija A975 para Taco Multi-Air



La linea de tacos y hojas cuenta con el sistema multi-air para proporcionar mayor captación de polvo y menor empastamiento de la lija en los lijados de masilla y primer.

Para nivelamiento de superficies, remoción de camada de pintura vieja y acabado de masillas plásticas.

Sectores de Aplicación:







- 1. Revolucionario diseño para una máxima aspiración asistida.
- 2. Grano abrasivo Premium.

- 1. La obstrucción se elimina virtualmente.
- 2. Menos polvo y contaminación en el taller.
- 3. Proporciona un mayor tiempo de vida útil y corte más rápido que los abrasivos convencionales.

5"		
CODIGO SAP	GRANO	EMP.
5539543814	80	50
69957394457	120	50
5539543813	150	50
5539543812	220	50
5539543811	320	50
5539543810	400	50

9"			
CODIGO SAP	GRANO	EMP.	
5539543803	80	50	
5539543802	120	50	
5539543801	150	50	
5539543799	220	50	
5539543797	320	50	
5539543796	400	50	

GRANO	EMP.
220	50
320	50
80	50
120	50
180	50
	220 320 80 120

16"		
CODIGO SAP	GRANO	EMP.
69957394463	80	50
69957394464	120	50
69957394465	150	50
69957394466	180	50
69957394468	320	50
69957394469	400	50
69957396406	220	50

Taco Multi-Air



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
69957396645	Taco Multi-Air 2 3/4" x 5"	01
69957396646	Taco Multi-Air 2 3/4" x 8"	01
5539545144	Taco Multi-Air 4.5" x 9"	01
69957396648	Taco Multi-Air 2 3/4" x 16"	01

Manguera Multi-Air Adaptador Universal



Manguera Multiair flexible de 4 m² para tacos con sistema de aspiración. Posee adaptador universal que puede ser conectado a diferentes máquinas de aspiración de polvo.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
5539545146	Manguera 4m c/adapt universal	01

Esponjas Abrasivas

Soft - Touch



Sectores de Aplicación:



Características:

- 1. Grano abrasivo revestido sobre un respaldo de esponja.
- 2. Grano impreso en la parte posterior de cada esponja.
- 3. Altamente adaptable a contornos e interiores.

- 1. Pueden usarse en húmedo o en seco.
- 2. Elimina las marcas de dedos.
- 3. Adaptable a todo tipo de formas.
- 4. Genera un acabado uniforme.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	GRANO	EMP.
7660703074	Media Grano	120/180	20
7660703075	Fina Grano	320/400	20
7660703076	Super Fina Grano	500/600	20
7660703077	Ultrafina Grano	800/1000	20
7660703078	Microfina Grano	1200/1500	20

ACABADO

Disco 3000 Speed-Grip



Lija circular de grano 3000. Posee una película para micro-acabado, diseñado para optimizar el proceso de pulido automotriz, reduciendo tiempos y consumos del pulidor. Ofrece un excelente costo beneficio.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66261156808	DISCO 3000 SPEED-GRIP + Reductor de impacto	15

Activador de Brillo Norclean Power



Destinado al acabado de pinturas automotivas, proporciona brillo intenso y permite que los solventes de tinta evaporen normalmente.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66254482104	NORCLEAN POWER activador de brillo 500 ml	06

Lija Ice 3000



Diseñada con una interface adherida en su estructura para brindar un mejor acabado y poder amoldarse a cualquier tipo de superficie obteniendo un alto acabado.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642506207	Lija Disco Ice P3000 con soporte de espuma	01

Líquido Pulidor Norclean N°3



Ideal para remoción de riscos o marcas de lijado, cáscara de naranja y contaminaciones.

Es indicado para todos los tipos de pinturas automotivas.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66254482109	NORCLEAN POWER líquido pulidor 03 500 ml	06

Soporte Manual con Asa Elástica



Respaldo manual de espuma de alta densidad para Discos Ice 3000.

Permite la aplicación en lugares de dificil acceso.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66254493779	Especial para discos velcro	10

Pulidor Liquid Ice 3 en 1



un acabado Obtenga reluciente con Liquid Ice y sus 3 boinas pulidoras, que en solo tres pasos eliminan todas las rayas del lijado, eliman las marcas de remolino y dejan un acabado con alto brillo.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642597116	Pulidor Liquid Ice 1 litro	04

Boinas para Pulido Liquid Ice



BONETE LANA PASO 1: Utilizada oara remover las marcas de ijado. Aplicar con presión media entre 1000 y 1200 RPM.

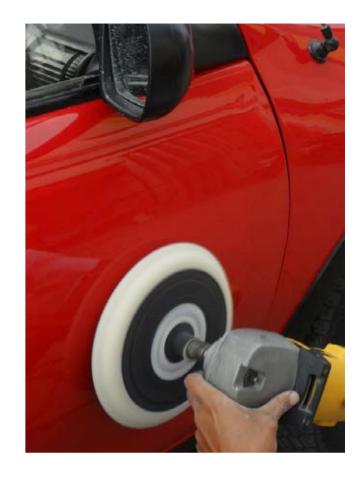


BONETE ESPUMA AZUL PASO 2: Utilizada para remover las marcas circulares dejadas por el bonete de lana. Aplicar a una velocidad de 1500 RPM.



BONETE ESPUMA BLANCA PASO 3: Utilizada para remoción de los residuos de pulimento. Brinda un excelente brillo a la

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642542077	Boina de lana paso 1 LIQUID ICE	06
63642506380	Boina de espuma 8" paso 2 LIQUID ICE	06
63642506381	Boina de espuma 8" paso 3 LIQUID ICE	06



Boina de Lana Doble Cara



Especial para el pulido automotriz. Fabricada con 100% lana de carnero con rosca 5/8".

Su uso ofrece mayor productividad y calidad en el acabado.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66254460587	Rs-Fieltro de Piel Doble Cara	06

Soporte para Boinas Liauid Ice



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642542080	Soporte 5/8" LIQUID ICE para bonetes	03

ENMASCARADO

Film Protector para Autos

Blue Sheeting





Sectores de Aplicación:



Con Norton Blue Sheeting la pintura se adhiere a la capa exterior del film eliminando el riesgo de briseado gracias a su tratamiento corona, por lo tanto Blue Sheeting puede ser cortado y pegado a lo largo del borde crítico, en sustitución del papel de enmascarado.

Todos los tamaños vienen en un empaque especial que permite que una sola persona pueda enmascarar el vehículo. Blue Sheeting tiene 3 capas con un espesor de 4 mil y es resistente a solventes.

Características:

- 1. Ideal para todos los tipos de automóviles.
- 2. Propiedades estáticas.
- Tratamiento corona.

Reneficios:

- Mayor rapidez en el enmascaramiento.
- 2. Excelente adherencia y fácil aplicación.
- 3. Resistente al rasgado.
- 4. Resistente a solventes.
- 5. Excelente protección.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642503344	Film protector para autos Blue Sheeting 3.7m x 122m	01
63642503697	Film protector para autos Blue Sheeting 4.27m x 107m	01
63642503345	Film protector para autos Blue Sheeting 4.88m x 107m	01
63642503723	Film protector para autos Blue Sheeting 6.1m x 107m	01

Film Protector de Briseado

Overspray Sheeting



Sectores de Aplicación:



Film para enmascarar que proteger del briseado durante la operación de pintado, densidad media.

Características:

- 1. Película pintable.
- 2. Tratamiento corona.
- 3. Densidad media.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642506728	Film protector de briseado para autos Overspray Sheeting 4.9m x 122m	01
63642506727	Film protector de briseado para autos Overspray Sheeting 3.66m x 122m	01

Covertores de Asientos



Sectores de Aplicación:



Film covertor de asientos. Cobertura completa de apoyo para la cabeza al piso, proteje el asiento de grasa, polvo y productos químicos. Rollo perforado.

Características:

1. Full recubrimiento alta protección. Rollo perforado.

Beneficios:

- 1. Recubrimiento desde la cabecera hasta el piso.
- 2. Protege de grasa, polvo y químicos.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642505921	Covertores de asientos ROLL x 125	01

Covertor de Llantas



Sectores de Aplicación:



Tricapa de plástico se puede pintar. Protege del briseado.

Características:

1. Cubre ruedas de hasta 17".

Beneficios:

- 1. Brinda protección contra el briseado.
- 2. Cubre ambos lados de la rueda.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642505922	Covertor de llantas Roll x 50	01

Film Autoadhesivo

Protector de Interiores



Sectores de Aplicación:



Película transparente desarrollado con inhibidores de rayos U.V. para la protección interior del auto.

Puede permanecer en el vehículo hasta por 30 días.

Características:

- 1. No hornear.
- 2. No instalar en superficies mojadas o sucias.

Beneficios:

- 1. Brinda protección al interior del auto .
- 2. Brinda protección por 30 días.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642505920	Film autoadhesivo	01



Masking Tape de Espuma



Sectores de Aplicación:



Las cintas adhesivas de espuma de norton son fáciles de usar, ahorran tiempo para enmascarar dos bordes de las puertas y otras aberturas como en el capó y cubiertas que necesitan ser selladas durante el proceso de pintura.

Características:

- 1. Aplicable a partes fijas o movibles.
- 2. Diseño semi-dividido que permite una fácil adaptación a los
- 3. Roll continuo que permite una fácil aplicación y almacenaje.

Beneficios:

1. Brinda protección contra pintura y pulverizado.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66254470746	Cinta Adhesiva de Espuma Premium 20mm x 50m	01
66254470735	Cinta Adhesiva de Espuma 13mm x 50m	01

Film Protector PARA VOLANTE Y ACCESORIOS



Sectores de Aplicación:



Diseñado especialmente para la protección del volante, palanca de cambios, freno de mano y uso en general.

Características:

- 1. Film plástico.
- 2. Mango aplicador auto girable.

- 1. Brinda protección al volante y accesorios pequeños.
- 2. Su mango está diseñado para una aplicación sencilla y fácil.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
5539544774	Film protector para volante y accesorios 100mm x 100m	12

CINTAS MASKING TAPE

Cinta de Doble Contacto Premium



Cinta de alta densidad recubierta con adhesivo acrílico de alta resistencia en ambas caras con revestimiento de polietileno rojo. Está diseñado para la unión de grandes molduras y accesorios, proporciona una adhesión superior a los plásticos, metal, vidrio y superficies pintadas de vehículos.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642505620	1/4" x 18.3m	12
63642505621	1/2" x 18.3m	12

Cinta de Doble Contacto



Cinta de alta densidad recubierta con adhesivo acrílico de alta resistencia en ambas caras con revestimiento de polietileno verde. Está diseñado para la unión de pequeñas molduras y accesorios, proporciona una adhesión superior a los plásticos. metal, vidrio y superficies pintadas de vehículos. Especial para emblemas

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642576377	30" 1/2" x 18.3 m	01

Promotor de Adherencia Norton



Brinda una imprimación líquida mejora la sujeción en molduras interiores y exteriores de todo tipo de plástico (tpo, ppo, pp, pg, pc y abs).

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642505623	Promotor de Adherencia Norton para cintas de doble contacto	01

Cinta Autoadhesiva Automotriz 18mm x 50m

Trim Masking Tape



Diseñado para levantar las molduras de jebe de la superficie a ser pintada. Permite el enmascarado al ras de las molduras de los parabrisas, luz lateral y trasera. Viene especialmente pre-cortada para brindar una fácil adaptación a los contornos y permitir un rápido corte de la cinta.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642506169	Trim Masking Tape 50mm x 10m NORTON	01

Masking Tape Automotriz



Cinta para el enmascarado automotriz, perfecta para contornos debido a su flexibilidad, no deja residuos.

Masking Tape Automotriz Profesional



Diseñado especialmente para altas temperaturas. Brinda una óptima adhesión en más de dos ciclos de horneado.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642506157	Cinta Masking Tane Amarilla Profesional	48

ACCESORIOS AUTOMOTIVOS

Paño de Microfibra Azul



Absorve hasta 15 veces su área creando millones de espacios entre sus fibras que atrapan la suciedad, la mugre o líquidos, haciendo de este producto uno de los materiales más absorbentes del mercado. No deja marcas o arañazos sobre la pintura.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642504402	Paño de Microfibra Azul	05

Paño Gomoso Norton



Paño suave formulado para eliminar efectivamente el polvo, la suciedad y los residuos del lijado. No contiene ceras o siliconas y es compatible con todas las pinturas. Su tela no se seca y esta siempre suave y pegajosa. A prueba de combustión espontánea,no tóxico y anti-estático.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
7660749008	Paño Gomoso NORTON	12

Garlopa Norton Norgrip



Diseño robusto y ligero para brindar un fácil lijado del material.

Los clips elásticos en cada extremo permiten fijar hojas de 2 3/4" x 17 1/2" o 2 3/4" x 16 1/2".

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642552836	Garlopa NORTON para lijado 2 3/4" x 17 1/2"	05

Repuesto Norgrip para Garlopa



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642552835	Repuesto Norgrin para garlona de 17 1/2"	05

Máscara Descartable PFF1 NORTON



Para operaciones de lijado en ambientes con concentración de polvo. Hecho de material descartable.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66261087591	BS- Máscara descartable PFF1	50

Máscara Contra Gases



Diseñada especialmente para trabajos con pintura y vapores orgánicos, con doble cartucho libre de mantenimiento.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66254482016	Mascara Respiratoria contra nases MORTON	01



Soporte Densidad Suave PARA DISCOS DE 6 HUECOS



Soporte para discos velcro, utilizado en máquinas portátiles eléctricas o neumáticas de tipo rotoorbital.

Especial para lijados con granos medios a finos de 320 a más finos v para contornos.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642506130	Soporte para Discos 6 huecos densidad suave	05

Soporte Multi-Air



Diseñado para el fijado de las lijas Multi-Air Norton. Fabricado con plástico resistente a altas temperaturas. Brinda un óptimo flujo de aire y una extracción de polvo poderosa. Utilizado en máquinas portátiles eléctricas o neumáticas tipo roto-orbitales.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66261192761	Soporte Multi-Air 150 mm	01

Soporte Densidad Media PARA DISCOS DE 6 HUECOS

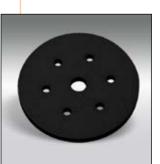


Soporte para discos velcro, utilizado en máquinas portátiles eléctricas o neumáticas de tipo rotoorbital.

Especial para lijados con granos gruesos a medios de 220 a más gruesos.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642506138	Soporte para Discos 6 Huecos densidad media	05

Reductor de Impacto para discos velcro de 6 huecos



Especialmente indicado para lijado al seco.

Confeccionado con espuma de tecnología avanzada que permite un acabado preciso v uniforme.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
5539544806	Reductor de Impacto 6" X 6 huecos	04

Sistema Control de Lijado



Indicado para masillas o primers totalmente curados. permite la visualización de imperfecciones la superficie. Rapidez v calidad en el lijado de masilla v primer.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
66261087601	Control de Lijado	04

Adaptador para Eje Máquina



Adaptador Norton para pulidora eje m14 (f = m14 v $m = 5/8^{\circ}$).

Adaptador de fierro diseñado para el encaje de los bonetes en la politriz. Garantiza un perfecto encaie.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642503050	Adaptador p/máquina Eje M14(M=M14 y M=5/8)	01

Taco Lijador Negro



Taco para lijado normal que proporciona una mejor adaptación de la lija sobre el material lijado. Puede ser usado en húmedo o en seco, no deja residuos.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
7660701889	Taco Lijador Negro NORTON para lijado	01

Taco de Lijado de doble densidad



Taco de doble densidad para lijado en húmedo. Especialmente diseñado para trabajar en las diversas operaciones de lijado.

- Lado Denso: Operaciones severas.
- Lado Suave: Ideal para lijado de colores sólidos.

CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642503728	Taco de Lijado de Doble Densidad NORTON	12

Taco Perforado Norton



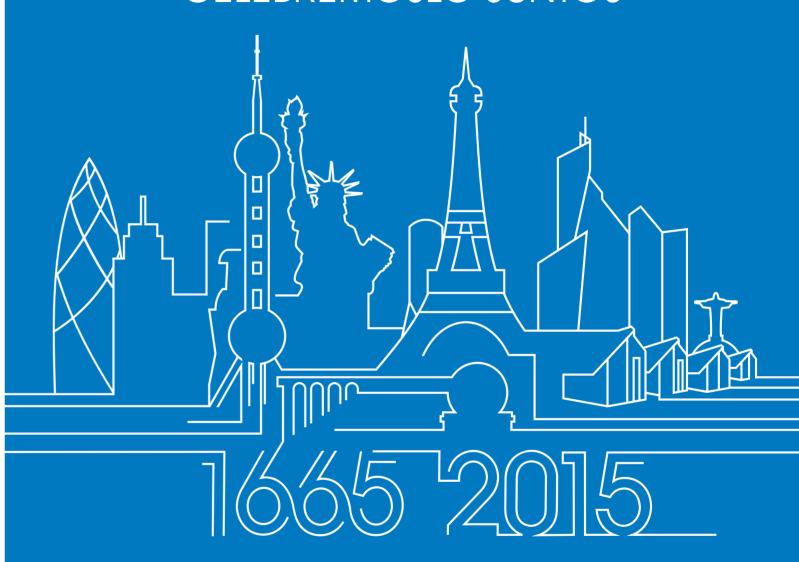
CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMP.
63642503729	Taco con Huecos NORTON para lijado	08

Taco Ergonómico para Lijas Circular



CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN	EMI
3642503726	Soporte manual para lijas velcro de 6"	05

SAINT-GOBAIN CUMPLE 350 AÑOS CELEBRÉMOSLO JUNTOS



Les compartimos que este año Saint-Gobain cumple 350 años de historia en el mercado de la construcción y la vivienda, creando materiales de alto desempeño y brindando soluciones innovadoras.

Con la experiencia recorrida hemos adquirido agilidad para adaptarnos al mundo, los tiempos y los desafíos que se nos han presentando. Esto demuestra que hemos traspasado las fronteras y resucitado a los desafíos del mundo tecnológico.

Este 2015 mirando hacia atrás a través de nuestra historia, en el mundo de hoy y nuestro lugar en él, estamos profundamente convencidos de que hay 350 razones para creer en el futuro.



Contacto:

- **(2)** 251 1310 252 4034/35
- www.nortonabrasives.com

